


OBSAH:

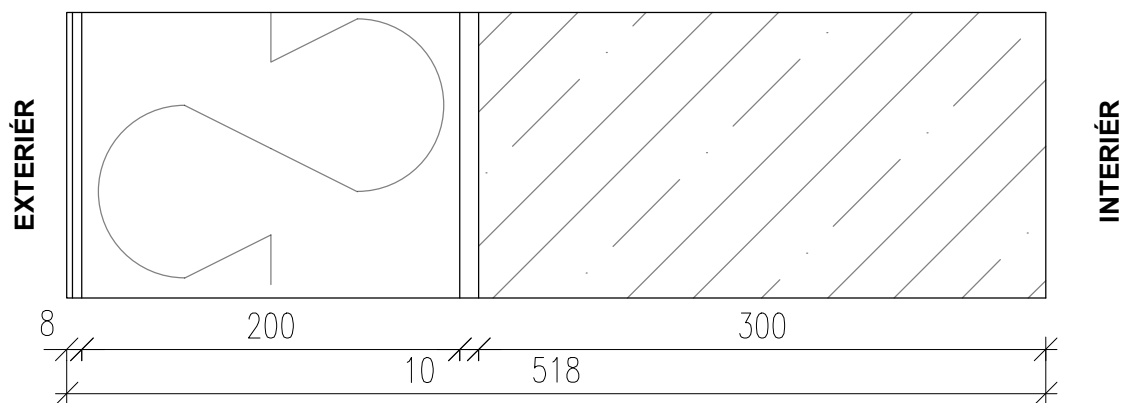
- 1. SKLADBY OBVODOVÝCH STĚN - S.xx
- 2. SKLADBY VNITŘNÍCH STĚN - Wx
- 3. SKLADBY VNITŘNÍCH AKUSTICKÝCH STĚN - WAx
- 4. SKLADBY VNITŘNÍCH NOSNÝCH STĚN - WNx
- 5. SKLADBY VODOROVNÝCH KONSTRUKCÍ - Pxx
- 6. SKLADBA PODLAHY NA TERÉNU - Txx
- 7. SKLADBY STŘEŠNÍ KONSTRUKCE - PVxx
- 8. SKLADBY OSTATNÍCH KONSTRUKCÍ - OS.x
- 9. SKLADBY PODHLEDŮ - PO.xx

0,000 = 215,70 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE			FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství	
VYPRACOVAL	Bc. STANISLAV ŠTEPANOVSKÝ				
KONTROLOVAL	prof. Ing. JITKA MOHELNÍKOVÁ, Ph.D.				
STAVEBNÍK	PETR NOVÁK, BRNO				
MÍSTO STAVBY	BRNO				
NÁZEV STAVBY	VITAL POINT				
			FORMÁT	297x210	
STAVEBNÍ OBJEKT	SO.01 - SPORTOVNÍ CENTRUM		DATUM	1/2026	
ČÁST	DLE VYHL. č. 131/2024 Sb.		STUPEŇ PD	DPS	
OBSAH: VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ			MEŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU D.1.1.09	

SKLADBY OBVODOVÝCH STĚN
S.xx

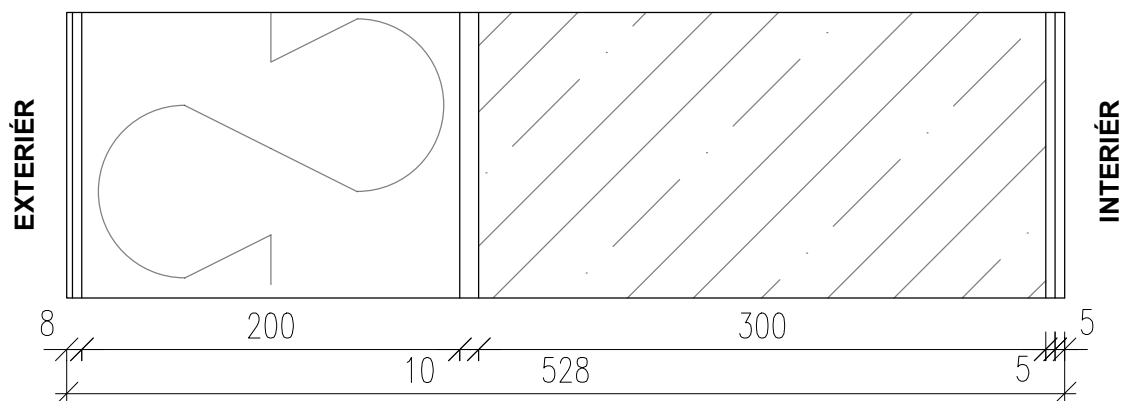
SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY: S.01 - ETICS + OCHRANNÝ NÁTĚR (Ž.B.)



S.01 - ETICS + OCHRANNÝ NÁTĚR (Ž.B.)

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁTĚR	OCHRANNÝ NÁTĚR NA BETONOVÉ KONSTRUKCE, KONZERVUJÍCÍ A ZABRAŇUJÍCÍ SPRÁŠOVÁNÍ POVRCHU BETONOVÉ KONSTRUKCE. NÁTĚR TRANSPARENTNÍ, MATNÝ.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STĚNA, BETON C30/37 - XC1 - D _{max} 16 mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÁ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU. PŘEDEPSANÁ TŘÍDA POHLEDOVÉ KVALITY BETONU : PB02	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM	300
3	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MÚSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ PODKLAD	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
4	LEPICÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	NANESENO NA IZOLAČNÍ DESKU (RÁMEČEK A TERČE - min. 40 % PLOCHY	10
5	TEPELNÉ IZOLAČNÍ	TUHÉ IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S PODÉLNOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ, POJENÁ ORGANICKOU PRYSKYŘICÍ.DEKLAROVANÁ HODNOTA: $\lambda_0 = 0,035 \text{ W/mK}$, $\rho = 140 \text{ kg/m}^3$, PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 10 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1.	KOTVENÍ DESEK POMOCÍ FASÁDNÍ TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY 255 mm, PRŮMĚR TALÍŘE 60 mm; KOTEVNÍ HLOUBKA min 40 mm, ZAPUŠTĚNÁ MONTÁŽ - 20 mm, IZOLAČNÍ ZÁTKA Z MINERÁLNÍ VATY Ø 65 mm VYVRTÁNO POMOCÍ SPECIÁLNÍHO NÁSTAVCE	200
6	LEPICÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
7	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA PRO VYZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODOLNÁ VŮČI ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1 m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPICÍ VRSTVY	-
8	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ SAVOSTI SILNĚ NEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
9	OMÍTKA	SILIKONOVÁ, PAROPROPUSTNÁ, VODOODPUDIVÁ, TENKOVRSŤVÁ OMÍTKA, ŠKRÁBANÁ STRUKTURA K2, SPOTŘEBA [3,6 kg/m ²], BÍLÉ BARVY, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	3
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				518

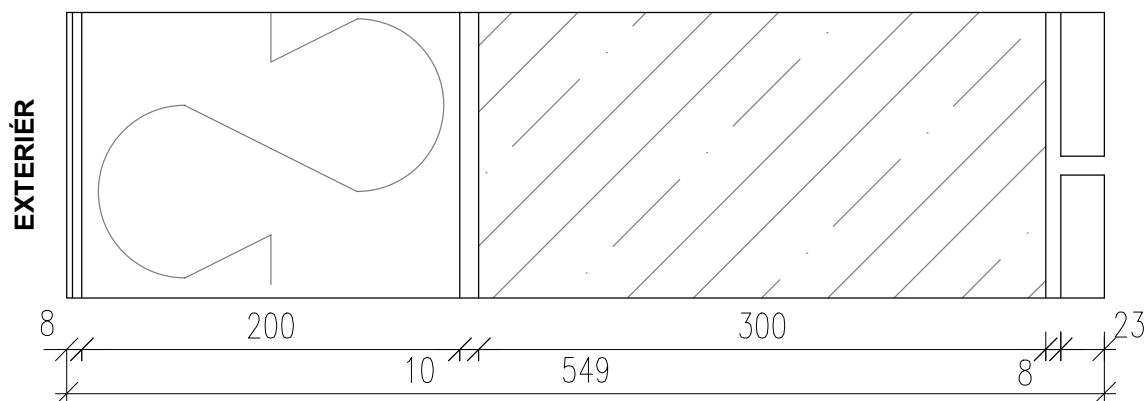
SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY: S.02 - ETICS + OMÍTKA (Ž.B.)



S.02 - ETICS + OMÍTKA (Ž.B.)

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ SAVOSTI SILNĚ NEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
4	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA PRO VÝZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODOLNÁ VŮČI ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1 m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPICÍ VRSTVY	-
5	LEPICÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
6	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MŮSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANAŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANAŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
7	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STĚNA, BETON C 30/37 - XC1 - D _{max} 16mm, OCEL B500B, VÝZTUŽENÁ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM	300
8	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MŮSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANAŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANAŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
9	LEPICÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	NANESENO NA IZOLAČNÍ DESKU (RÁMEČEK A TERČE - min. 40 % PLOCHY	10
10	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TUHÉ IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S POĐELNOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ, POJENÁ ORGANICKOU PRYSKYŘICÍ. DEKLAROVANÁ HODNOTA: $\lambda_D = 0,035 \text{ W/mK}$, $\rho = 140 \text{ kg/m}^3$, PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 10 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHĚŇ A1.	KOTVENÍ DESEK POMOČÍ FASÁDNÍ TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY 255 mm, PRŮMĚR TALÍŘE 60 mm; KOTEVNÍ HLOUBKA min 40 mm, ZAPUŠTĚNÁ MONTÁŽ - 20 mm, IZOLAČNÍ ZÁTKA Z MINERÁLNÍ VATY Ø 65 mm VYVRTÁNO POMOČÍ SPECIÁLNÍHO NÁSTAVCE	200
11	LEPICÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
12	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA PRO VÝZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODOLNÁ VŮČI ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1 m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPICÍ VRSTVY	-
13	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ SAVOSTI SILNĚ NEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
14	OMÍTKA	SILIKONOVÁ, PAROPROPUSTNÁ, VODOODPUDIVÁ, TENKOVRSŤVÁ OMÍTKA, ŠKRÁBANÁ STRUKTURA K2, SPOTŘEBA [3,6 kg/m ²], BILÉ BARVY, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	3
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				528

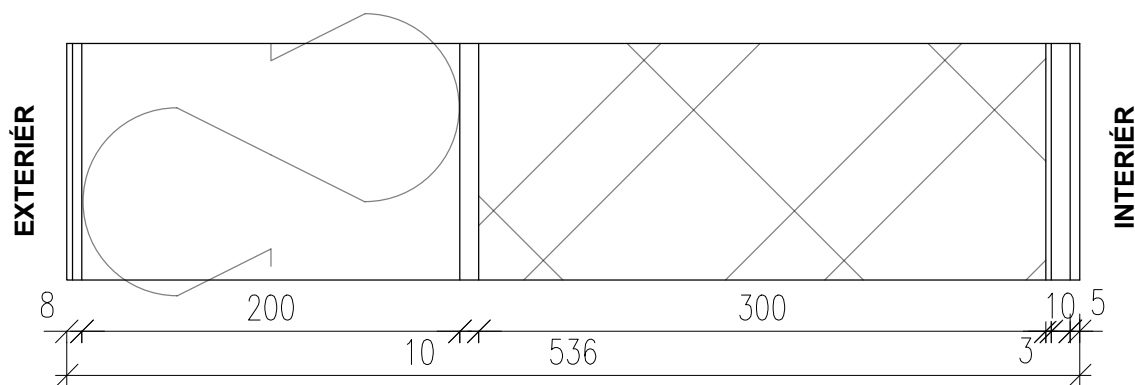
SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY: S.03 - ETICS + CIHELNÉ PÁSKY (Ž.B.)



S.03 - ETICS + CIHELNÉ PÁSKY (Ž.B.)

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	ESTETICKÁ VRSTVA	OBKLADOVÉ CIHELNÉ PÁSKY, 215 x 23 x 65, ČERVENÉ BARVY,	NALEPENO, Kladeno se spárou šířky 10 mm VYSPÁROVÁNO SPÁROVACÍ HMOTOU	23
2	LEPICÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA CIHELNÉ PÁSKY; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	8
3	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MŮSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ PŘED NANAŠENÍM SÁDROVÝCH OMÍTEK V INTERIÉRU. OMÍTKU LZE NANAŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANAŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
4	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STĚNA, BETON C30/37 - XC1 - D _{max} 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÁ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM	300
5	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MŮSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANAŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANAŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
6	LEPICÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	NANESENO NA IZOLAČNÍ DESKU (RÁMEČEK A TERČE - min. 40 % PLOCHY	10
7	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TUHÉ IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S PODÉLNOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ, POJENÁ ORGANICKOU PRYSKYŘICÍ. DEKLAROVANÁ HODNOTA: λ ₀ = 0,035 W/mK, ρ = 140 kg/m ³ , PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 10 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHĚŇ A1.	KOTVENÍ DESEK POMOCÍ FASÁDNÍ TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY 255 mm, PRŮMĚR TALÍŘE 60 mm; KOTEVNÍ HLOUBKA min 40 mm, ZAPUŠTĚNÁ MONTÁŽ - 20 mm, IZOLAČNÍ ZÁTKA Z MINERÁLNÍ VATY Ø 65 mm VYVRTÁNO POMOCÍ SPECIÁLNÍHO NÁSTAVCE	200
8	LEPICÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
9	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXILNÍ SÍŤOVINA PRO VYZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODOLNÁ VŮČI ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1 m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPICÍ VRSTVY	-
10	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ SAVOSTI SILNÉ NEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
11	OMÍTKA	SILIKONOVÁ, PAROPROPUSTNÁ, VODOODPUDIVÁ, TENKOVRSŤVÁ OMÍTKA, ŠKRÁBANÁ STRUKTURA K2, SPOTŘEBA [3,6 kg/m ²], BÍLÉ BARVY, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	3
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				549

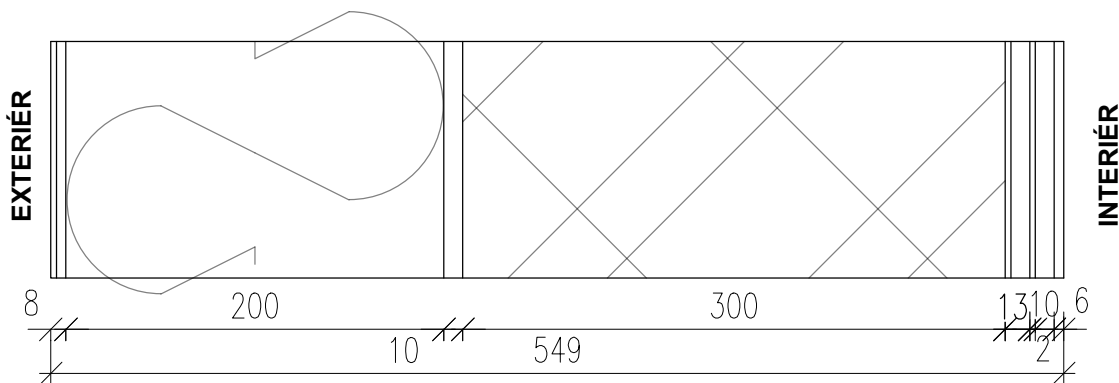
SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY: S.04 - ETICS - OMÍTKA (CIHELNÝ BLOK)



S.04 - ETICS + OMÍTKA

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ SAVOSTI SILNĚ NEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU PLOCH V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
4	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁR NICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
5	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
6	NOSNÁ VRSTVA	BROUŠENÉ KERAMICKÉ OBVODOVÉ ZDIVO, ROZMĚR 247x300x249 mm, PEVNOST V TLAKU 10 N/mm ² , $\lambda_D = 0,175 \text{ W/mK}$, $\rho = 800 \text{ kg/m}^3$, POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 180 DP1, A1	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU	300
7	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
8	LEPICÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	NANESENO NA ISOLAČNÍ DESKU (RÁMEČEK A TERČE - min. 40 % PLOCHY	10
9	TEPELNĚ ISOLAČNÍ	TUHÉ ISOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S PODÉLNOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ, POJENÁ ORGANICKOU PRYSKYŘICÍ. DEKLAROVANÁ HODNOTA: $\lambda_D = 0,035 \text{ W/mK}$, $\rho = 140 \text{ kg/m}^3$, PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 10 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1.	KOTVENÍ DESEK POMOCÍ FASÁDNÍ TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY 255 mm, PRŮMĚR TALÍŘE 60 mm; KOTEVNÍ HLOUBKA min 40 mm, VRTAT BEZ PŘÍKLEPU, ZAPUŠTĚNÁ MONTÁŽ - 20 mm, ISOLAČNÍ ZÁTKA Z MINERÁLNÍ VATY Ø 65 mm VYVRTÁNO POMOCÍ SPECIÁLNÍHO NÁSTAVCE	200
10	LEPICÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
11	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXILNÍ SÍŤOVINA PRO VÝZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODOLNÁ VŮČI ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1 m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPICÍ VRSTVY	-
12	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
13	OMÍTKA	SILIKONOVÁ, PAROPROPUSTNÁ, VODOODPUDIVÁ, TENKOVRSŤVÁ OMÍTKA, ŠKRÁBANÁ STRUKTURA K2, SPOTŘEBA [3,6 kg/m ²], BILÉ BARVY, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	3
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				536

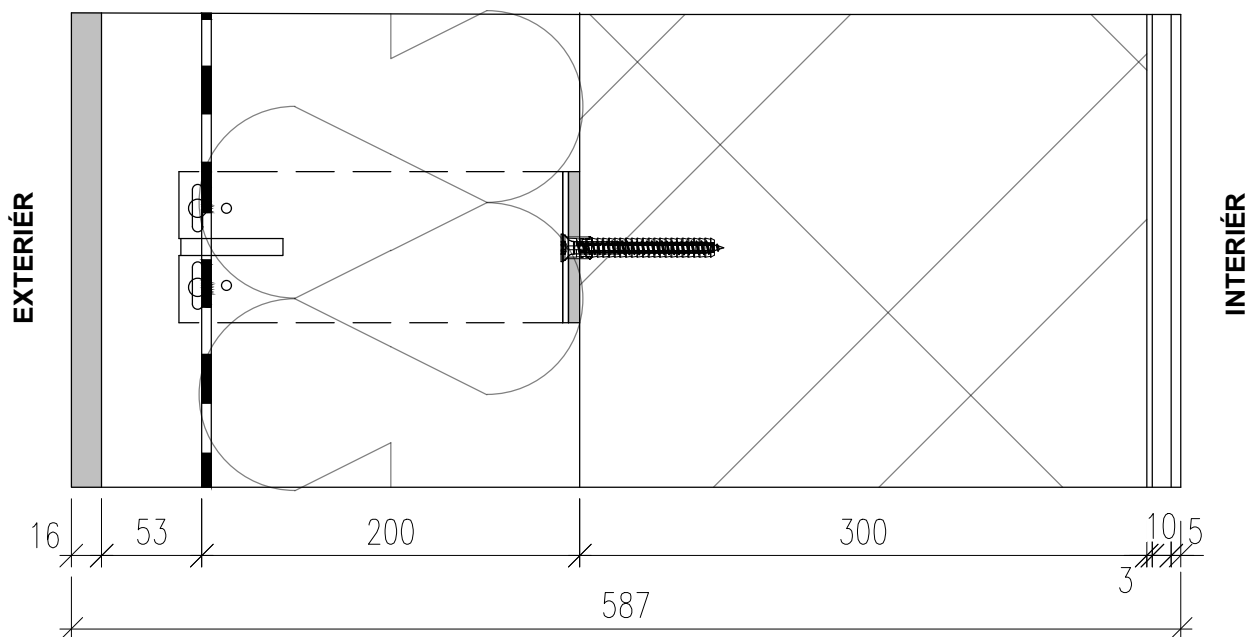
SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY: S.05 - ETICS - KERAMICKÝ OBKLAD (CIHELNÝ BLOK)



S.05 - ETICS + KERAMICKÝ OBKLAD

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	ESTETICKÁ VRSTVA	KERAMICKÁ OBKLAD DO INTERIÉRU 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; DILATACE 6x6 m, ŠEDÉ BARVY	NALEPENÍ, KLADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 2-3 mm VYSPÁROVÁNO CEMENTOVOU SPÁROVACÍ HMOTOU	10
2	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVÝ VRSTVÝ CEMENTOVÝ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKOU DLAŽBU; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNÉ NANESENÍ OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	6
3	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	RYCHLESCHNOUCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD OBKLADY (VE DVOU VRSTVÁCH; MEZI NĚ VLOŽENA V MÍSTECH KOUTŮ, ROHŮ ČI PROSTUPŮ PRUŽNÁ TĚSNÍCÍ PÁSKA AQUASTOP TAPE 8100) SPOTŘEBA 1,6 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNÉ NANESENÍ OCELOVÝM HLADÍTKEM, NANĚST V OBLASTI SPRCHOVÝCH KOUTŮ, ÚKLIDOVÉ MÍSTNOSTI, NÁCHÝLNÝCH MÍSTECH	2x1
4	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENÍ VÁLEČKEM	-
5	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁR NICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
6	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠŤENÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
7	NOSNÁ VRSTVA	BROUŠENÉ KERAMICKÉ OBVODOVÉ ZDIVO, ROZMĚR 247x300x249 mm, PEVNOST V TLAKU 10 N/mm ² , $\lambda_D = 0,175 \text{ W/mK}$, $\rho = 800 \text{ kg/m}^3$, POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 180 DP1, A1	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU	300
8	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENÍ VÁLEČKEM	-
9	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	NANESENÍ NA ISOLAČNÍ DESKU (RÁMEČEK A TERČE - min. 40 % PLOCHY	10
10	TEPELNĚ ISOLAČNÍ	TUHÉ ISOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S PODÉLNOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ, POJENÁ ORGANICKOU PRYSKYŘICÍ. DEKLAROVANÁ HODNOTA: $\lambda_D = 0,035 \text{ W/mK}$, $\rho = 140 \text{ kg/m}^3$, PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 10 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1.	KOTVENÍ DESEK POMOCÍ FASÁDNÍ TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY 255 mm, PRŮMĚR TALÍŘE 60 mm; KOTVENÍ HLOUBKA min 40 mm, VRTAT BEZ PŘÍKLEPU, ZAPUŠTĚNÁ MONTÁŽ - 20 mm, ISOLAČNÍ ZÁTKA Z MINERÁLNÍ VATY Ø 65 mm VYVRTÁNO POMOCÍ SPECIÁLNÍHO NÁSTAVCE	200
11	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENÍ OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
12	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXILNÍ SÍŤOVINA PRO VÝZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODOLNÁ VŮČI ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1 m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPÍČÍ VRSTVY	-
13	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENÍ VÁLEČKEM	-
14	OMÍTKA	SILIKONOVÁ, PAROPROPUSTNÁ, VODOODPUDIVÁ, TENKOVÝ VRSTVÝ OMÍTKA, ŠKRÁBANÁ STRUKTURA K2, SPOTŘEBA [3,6 kg/m ²], BÍLÉ BARVY, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENÍ OCELOVÝM HLADÍTKEM	3
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				549

SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY: S.06 - PROVĚTRANÁ FASÁDA + OMÍTKA (CIHELNÝ BLOK)

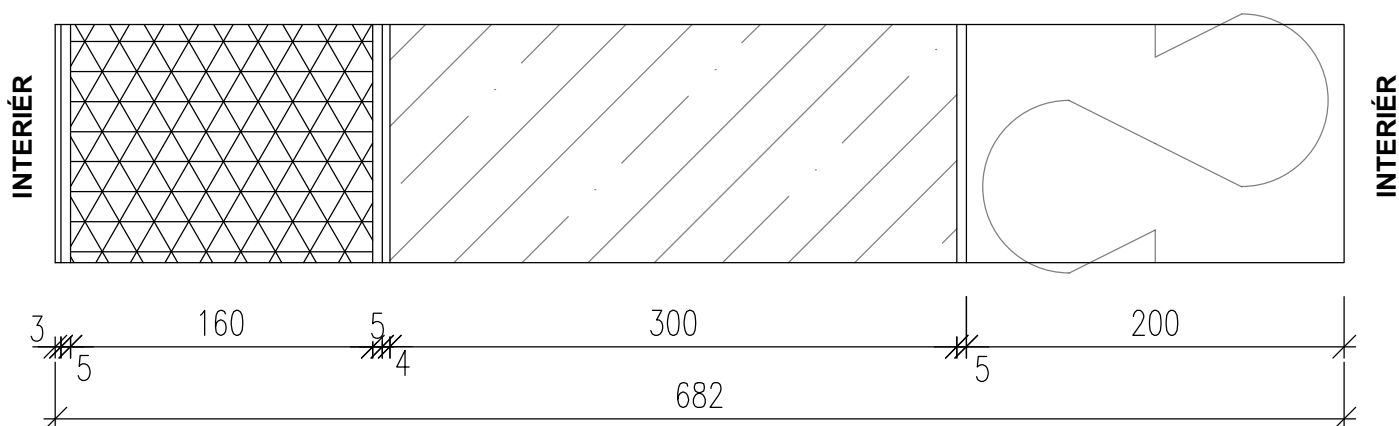


S.06 - PROVĚTRANÁ FASÁDA + OMÍTKA

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ SAVOSTI SILNÉ NEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELY, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
4	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁR NICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
5	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
6	NOSNÁ VRSTVA	BROUŠENÉ KERAMICKÉ OBVODOVÉ ZDIVO, ROZMĚR 247x300x249 mm, PEVNOST V TLAKU 10 N/mm ² , $\lambda_D = 0,175 \text{ W/mK}$, $\rho = 800 \text{ kg/m}^3$, POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 180 DP1, A1	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU	300
7	NOSNÝ - PROFIL	NOSNÝ STĚNOVÝ UHELNÍK MFT-FOX VI M, DÉLKY 220mm, ŠÍŘKY 53 mm, VÝŠKY 55 mm; PODLOŽENO PLASTOVOU PODLOŽKOU THERMOSTOP; NÁVRH KOTVENÍ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU	ŠROUBY - MARCOVIS TUP4, FM-X5	200
	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TUHÉ IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S PODÉLNOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ, POJENÁ ORGANICKOU PRYSKYŘÍČI. DEKLAROVANÁ HODNOTA: $\lambda_D = 0,035 \text{ W/mK}$, $\rho = 140 \text{ kg/m}^3$, PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 10 kPa. TRÍDA REAKCE NA OHĚŇ A1.	KOTVENÍ DESEK POMOCÍ FASÁDNÍ TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY 255 mm, PRŮMĚR TALÍŘE 90 mm; KOTEVNÍ HLOUBKA min 40 mm, + NOSNÝM STĚNOVÝM UHELNÍKEM, VRTAT BEZ PŘÍKLEPU	
8	POJISTNÁ, VĚTROTĚSNÁ	OCHRANNÁ, VĚTROTĚSNÁ, PAROPROPUSTNÁ FÓLIE; V MÍSTĚ PRŮNIKU KOTEV MEMBRÁNOU PŘEKRYTO TĚSNÍCÍ PÁSKOU, PROPUSTNOST VODNÍ PÁRY $S_d = 0,02 \text{ m}$, UV STABILNÍ	KOTVENO TALÍŘOVÝMI HMOŽDINKAMI, PRŮMĚR TALÍŘE 90 mm	1
9	NOSNÝ - PROFIL, DISTANČNÍ, KOTVÍCÍ	KONSTRUKČNÍ HLINÍKOVÝ T PROFIL; HLOUBKY 52 mm;	KOTVENO JEDNOSTRANNÝM TRHACÍM HLINÍKOVÝM NÝTEM	52
10	FASÁDNÍ DESKY	CEMENTOTŘÍSKOVÉ FASÁDNÍ DESKY, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE DLE ČSN 73 0863 $I = 0 \text{ mm/min}$; TRÍDA REAKCE NA OHĚŇ A2, BÉŽOVÉ BARVY, RAL 1013	KOTVENO NÝTY	16
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				587

SKLADBA KONSTRUKCE ZAČÍNÁ OD INTERIÉRU

SKLADBA OBVODOVÉ NOSNÉ STĚNY - SOKL: S.07 - OMÍTKA + OCHRANNÝ NÁTĚR



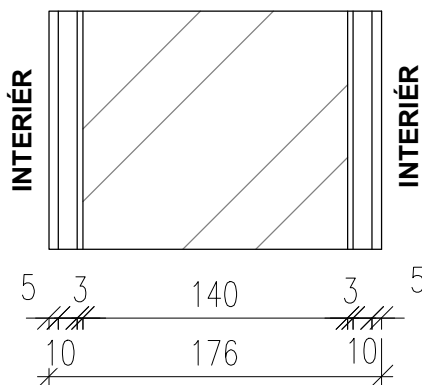
S.07 - SOKL - OMÍTKA + OCHRANNÝ NÁTĚR

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠTKA VRSTVY [mm]
1	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ FASÁDNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S KOLMOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ. DEKLAROVANÁ HODNOTA: $\lambda_D = 0,040$ W/mK. $\rho = 65-70$ kg/m ³ , PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 30 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1.	CELOPLOŠNĚ NALEPENO	200
2	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUČÍ, SE SNÍŽENÝM SKLÚZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM - CELOPLOŠNĚ	5
2	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ VODONEPROPUSTNÁ MONOLITICKÁ STĚNA, BETON C 30/37 - XC2 - D _{max} 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU. PŘEDEPSANÁ TŘÍDA POHLEDOVÉ KVALITY BETONU : PB01	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM	300
3	PENETRAČNÍ VRSTVA	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE, ZA STUDENA ZPRACOVANÁ EMULZE BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL, SPOTŘEBA 0,2-0,3 kg/m ²	PLOŠNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
4	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SBS MODIFIKOVANÝ PÁS, NA HORNÍM POVRCHU OPATŘEN JEMNÝM SEPARAČNÍM POSYPEM, NA SPODNÍM POVRCHU SPALITELNOU PE FÓLIÍ. NOSNÁ VLOŽKA Z POLYESTEROVÉ ROHOŽE O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 200 g.m ⁻² . SOUČINTEL DIFÚZE RADONU 1,8*10 ⁻¹¹ m ² .s ⁻¹ .	PLOŠNĚ NATAVENO, PŘESAHY: PŘÍČNÉ MIN. 120 mm, PODÉLNÉ MIN. 80 mm	4
5	KONTAKTNÍ MÚSTEK, LEPÍČÍ VRSTVA S FUNKCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKY, DVĚ VRSTVY	ORGANICKÁ STĚRKOVÝ HMOTA PRO VYTVOŘENÍ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVY, POUŽITELNÁ JAKO PODKLADNÍ NÁTĚR I JAKO LEPÍČÍ VRSTVA. V POMĚRU 1:1 SMÍCHAT SE STOFLEXYL CEMENT V HOMOGENNÍ HMOTU	NANÁŠE VE DVOU VRSTVÁCH - JAKO KONTAKTNÍ MÚSTEK + JAKO LEPÍČÍ VRSTVU	5
6	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ DESKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU PRO POUŽITÍ V SOKLOVÝCH OBLASTECH A POD TERÉNEM, RAŽENÝ POVRCH. XPS S UZAVŘENOU BUNĚČNOU STRUKTUROU. DLOUHODOBÁ NASÁKAVOST 0,7 %. PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 300 KPa. $\lambda_D = 0,036$ W/mK. OBJEMOVÁ HMOTNOST 30 kg/m ³ . TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E.	NALEPENO	160
7	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUČÍ, SE SNÍŽENÝM SKLÚZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
8	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXILNÍ SÍŤOVINA PRO VYZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODOLNÁ VŮČÍ ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1 m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPÍČÍ VRSTVY	-
9	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNÉ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
10	OMÍTKA	SILIKONOVÁ, PAROPROPUSTNÁ, VODOODPUDIVÁ, TENKOVRSŤVÁ OMÍTKA, ŠKRÁBANÁ STRUKTURA K2, SPOTŘEBA [3,6 kg/m ²], BARVY ANTRACIT, RAL 7016	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	3
CELKOVÁ TLOUŠTKA VRSTEV				682

SKLADBY VNITŘNÍCH STĚN

W_x

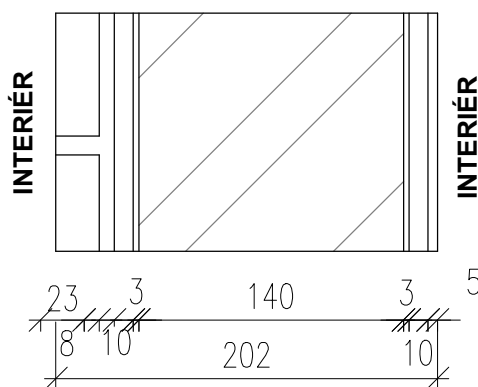
SKLADBA VNITŘNÍ STĚNY: W.01 - OMÍTKA + OMÍTKA (CIHELNÝ BLOK)



W.01 - OMÍTKA + OMÍTKA

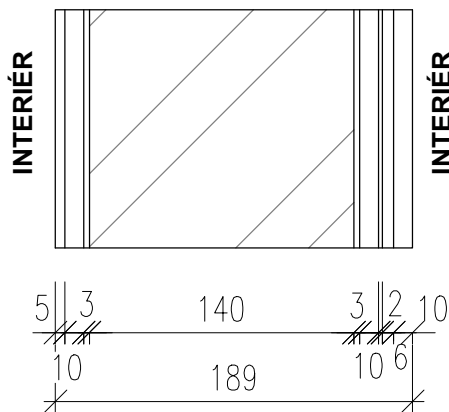
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠTKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BÍLÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ SAVOSTI SILNÉ NEBO NEROVNOMĚRNÉ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠTKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$ $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
4	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠTKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
5	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽÍCE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
6	NOSNÁ VRSTVA (PŘÍČKY)	BROUŠENÉ KERAMICKÉ VNITŘNÍ NENOSNÉ ZDIVO, ROZMĚR = 497x140x249 mm, VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU, PEVNOST V TLAKU 8 N ² /mm, $\lambda_D = 0,260 \text{ W/mK}$, POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 120 DP1, R _w : 43dB	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU	140
7	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽÍCE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
8	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠTKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
9	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠTKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$ $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
10	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNÉ ANEBE NEROVNOMĚRNÉ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
11	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BÍLÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
CELKOVÁ TLOUŠTKA VRSTEV				176

SKLADBA VNITŘNÍ STĚNY: W.02 - OMÍTKA + CIEHLNÉ PÁSKY (CIEHLNÝ BLOK)



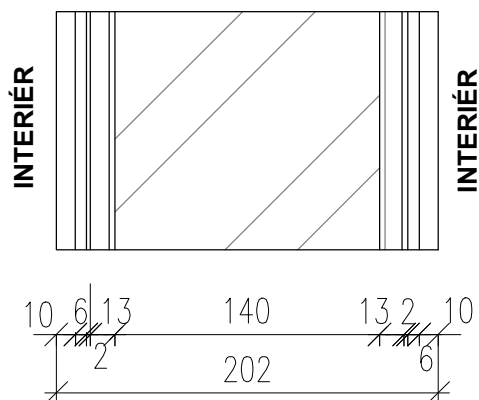
W.02 - OMÍTKA + CIEHLNÉ PÁSKY				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	ESTETICKÁ VRSTVA	OBKLADOVÉ CIEHLNÉ PÁSKY, 215 x 23 x 65, ČERVENÉ BARVY	NALEPENÍ, KLADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 10 mm VYSPÁROVÁNO SPÁROVACÍ HMOTOU	23
2	LEPICÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA CIEHLNÉ PÁSKY; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	8
3	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBY NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
4	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
5	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
6	NOSNÁ VRSTVA (PŘÍČKY)	BROUŠENÉ KERAMICKÉ VNITŘNÍ NENOSNÉ ZDIVO, ROZMĚR = 497x140x249 mm, VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU, PEVNOST V TLAKU 8 N ² /mm, $\lambda_D = 0,260 \text{ W/mK}$; POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 120 DP1, R _w : 43dB	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU	140
7	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
8	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
9	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVYMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELY, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
10	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBY NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
11	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				202

SKLADBA VNITŘNÍ STĚNY: W.03 - OMÍTKA + KERAMICKÝ OBKLAD (CIHELNÝ BLOK)



W.03 - OMÍTKA + KERAMICKÝ OBKLAD				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m²/2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
4	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m², $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
5	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
6	NOSNÁ VRSTVA (PŘÍČKY)	BROUŠENÉ KERAMICKÉ VNITŘNÍ NENOSNÉ ZDIVO, ROZMĚR = 497x140x249 mm, VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU, PEVNOST V TLAKU 8 N²/mm, $\lambda_D = 0,260 \text{ W/mK}$, POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 120 DP1, Rw: 43dB	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU	140
7	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
8	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m², $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
9	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
10	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	RYCHLESCHNOUCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD OBKLADY (VE DVOU VRSTVÁCH; MEZI NĚ VLOŽENA V MÍSTECH KOUTŮ, ROHŮ ČI PROSTUPŮ PRUŽNÁ TĚSNÍCÍ PÁSKA AQUASTOP TAPE 8100) SPOTŘEBA 1,6 [kg/m²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM, NANĚST V OBLASTI SPRCHOVÝCH KOUTŮ, ÚKLIDOVÉ MÍSTNOSTI, NÁCHYLNÝCH MÍSTECH	2x1
11	LEPÍCÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKÝ OBKLAD; SPOTŘEBA 3 [kg/m²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	6
12	ESTETICKÁ VRSTVA	KERAMICKÁ OBKLAD DO INTERIÉRU 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; DILATACE 6x6 m, ŠEDÉ BARVY	NALEPENÍ, KLADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 2-3 mm VYSPÁROVÁNO CEMENTOVOU SPÁROVACÍ HMOTOU	10
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				189

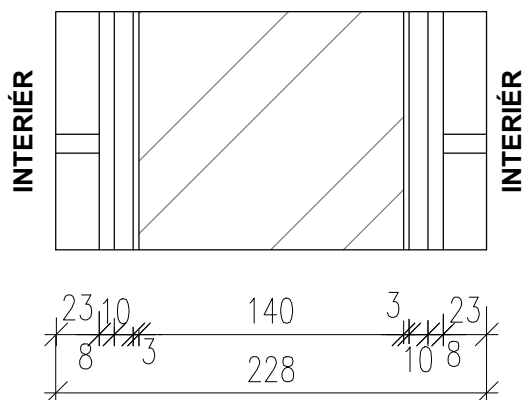
SKLADBA VNITŘNÍ STĚNY: W.04 - KERAMICKÝ OBKLAD (CIHELNÝ BLOK)



W.04 - KERAMICKÁ OBKLAD

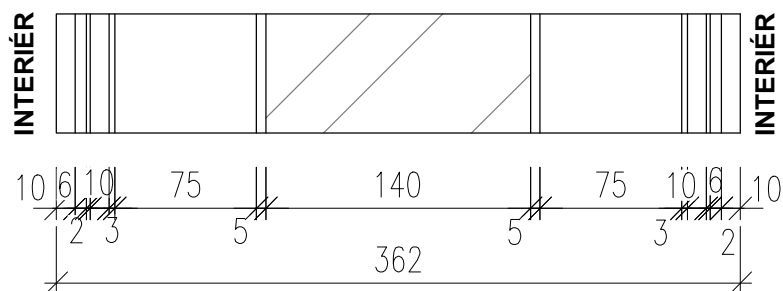
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	ESTETICKÁ VRSTVA	KERAMICKÁ OBKLAD DO INTERIÉRU 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; DILATACE 6x6 m, ŠEDÉ BARVY	NALEPENO, KLADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 2–3 mm VYSPÁROVÁNO CEMENTOVOU SPÁROVACÍ HMOTOU	10
2	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKÝ OBKLAD; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	6
3	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	RYCHLESCHNOUCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD OBKLADY (VE DVOU VRSTVÁCH; MEZI NĚ VLOŽENA V MÍSTECH KOUTŮ, ROHŮ ČI PROSTUPŮ PRUŽNÁ TĚSNÍČÍ PÁSKA AQUASTOP TAPE 8100) SPOTŘEBA 1,6 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM, NANĚST V OBLASTI SPRCHOVÝCH KOUTŮ, ÚKLIDOVÉ MÍSTNOSTI, NÁCHYLNÝCH MÍSTECH	2x1
4	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
5	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVĚST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
6	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
7	NOSNÁ VRSTVA (PŘÍČKY)	BROUŠENÉ KERAMICKÉ VNITŘNÍ NENOSNÉ ZDIVO, ROZMĚR = 497x140x249 mm, VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU, PEVNOST V TLAKU 8 N ² /mm, $\lambda_D = 0,260 \text{ W/mK}$, POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 120 DP1, R _w : 43dB	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU	140
8	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
9	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVĚST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
10	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
11	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	RYCHLESCHNOUCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD OBKLADY (VE DVOU VRSTVÁCH; MEZI NĚ VLOŽENA V MÍSTECH KOUTŮ, ROHŮ ČI PROSTUPŮ PRUŽNÁ TĚSNÍČÍ PÁSKA AQUASTOP TAPE 8100) SPOTŘEBA 1,6 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM, NANĚST V OBLASTI SPRCHOVÝCH KOUTŮ, ÚKLIDOVÉ MÍSTNOSTI, NÁCHYLNÝCH MÍSTECH	2x1
12	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKOU DLAŽBU; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	6
13	ESTETICKÁ VRSTVA	KERAMICKÁ OBKLAD DO INTERIÉRU 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; DILATACE 6x6 m, ŠEDÉ BARVY	NALEPENO, KLADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 2–3 mm VYSPÁROVÁNO CEMENTOVOU SPÁROVACÍ HMOTOU	10
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				202

SKLADBA STĚNY: W.05 - CÍHELNÉ PÁSKY (CÍHELNÝ BLOK)



W.05 - CÍHELNÉ PÁSKY				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	ESTETICKÁ VRSTVA	OBKLADOVÉ CÍHELNÉ PÁSKY, 215 x 23 x 65, ČERVENÉ BARVY,	NALEPENO, KŁADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 10 mm VYSPÁROVÁNO SPÁROVACÍ HMOTOU	23
2	LEPÍCÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA CÍHELNÉ PÁSKY; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	8
3	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNÉ ANEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
4	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CÍHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVĚST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
5	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
6	NOSNÁ VRSTVA (PŘÍČKY)	BROUŠENÉ KERAMICKÉ VNITRNÍ NENOSNÉ ZDIVO, ROZMĚR = 497x140x249 mm, VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU, PEVNOST V TLAKU 8 N ² /mm, $\lambda_D = 0,260 \text{ W/mK}$; POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 120 DP1, Rw: 43dB	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU	140
7	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
8	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CÍHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVĚST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
9	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNÉ ANEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
10	LEPÍCÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA CÍHELNÉ PÁSKY; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	8
11	ESTETICKÁ VRSTVA	OBKLADOVÉ CÍHELNÉ PÁSKY, 215 x 23 x 65, ČERVENÉ BARVY,	NALEPENO, KŁADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 10 mm VYSPÁROVÁNO SPÁROVACÍ HMOTOU	23
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				228

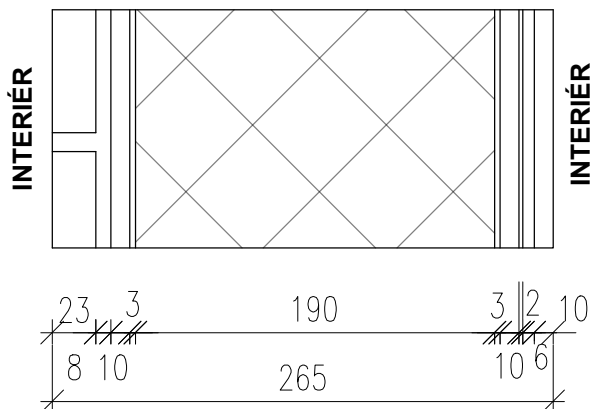
SKLADBA STĚNY: W.06 - KERAMICKÝ OBKLAD (YTONG)



W.06 - KERAMICKÁ DLAŽBA				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠTKA VRSTVY [mm]
1	ESTETICKÁ VRSTVA	KERAMICKÁ OBKLAD DO INTERIÉRU 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; DILATACE 6x6 m, ŠEDÉ BARVY	NALEPENO, KLADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 2-3 mm VYSPÁROVANO CEMENTOVOU SPÁROVACÍ HMOTOU	10
2	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKÝ OBKLAD; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	6
3	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	RYCHLESCHNOUCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD OBKLADY (VE DVOU VRSTVÁCH; MEZI NĚ VLOŽENA V MÍSTECH KOUTŮ, ROHŮ ČI PROSTUPŮ PRUŽNÁ TĚSNÍČÍ PÁSKA AQUASTOP TAPE 8100) SPOTŘEBA 1,6 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM, NANĚST V OBLASTI SPRCHOVÝCH KOUTŮ, ÚKLIDOVÉ MÍSTNOSTI, NÁCHYLNÝCH MÍSTECH	2x1
4	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
5	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠTKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_0 = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
6	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_0 = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
7	PRO VEDENÍ INSTALACÍ	PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC YTONG KLASIK 75x249x599	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ TENKOVRSŤVOU MALTU, MECHANICKY KOTVENO POMOCÍ SPON	75
8	SPOJOVACÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÁ ZDICÍ MALTA PRO PÓROBETON	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	5
9	NOSNÁ VRSTVA (PŘÍČKY)	BROUŠENÉ KERAMICKÉ VNITŘNÍ NENOSNÉ ZDIVO, ROZMĚR = 497x140x249 mm, VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU, PEVNOST V TLAKU 8 N ² /mm, $\lambda_0 = 0,260 \text{ W/mK}$; POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 120 DP1, R _w : 43dB	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU	140
10	SPOJOVACÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÁ ZDICÍ MALTA PRO PÓROBETON	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	5
11	PRO VEDENÍ INSTALACÍ	PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC YTONG KLASIK 75x249x599	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ TENKOVRSŤVOU MALTU, MECHANICKY KOTVENO POMOCÍ SPON	75
12	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
13	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠTKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
14	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
15	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	RYCHLESCHNOUCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD OBKLADY (VE DVOU VRSTVÁCH; MEZI NĚ VLOŽENA V MÍSTECH KOUTŮ, ROHŮ ČI PROSTUPŮ PRUŽNÁ TĚSNÍČÍ PÁSKA AQUASTOP TAPE 8100) SPOTŘEBA 1,6 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM, NANĚST V OBLASTI SPRCHOVÝCH KOUTŮ, ÚKLIDOVÉ MÍSTNOSTI, NÁCHYLNÝCH MÍSTECH	2x1
16	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKÝ OBKLAD; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	6
17	ESTETICKÁ VRSTVA	KERAMICKÁ OBKLAD DO INTERIÉRU 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; DILATACE 6x6 m, ŠEDÉ BARVY	NALEPENO, KLADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 2-3 mm VYSPÁROVANO CEMENTOVOU SPÁROVACÍ HMOTOU	10
CELKOVÁ TLOUŠTKA VRSTEV				362

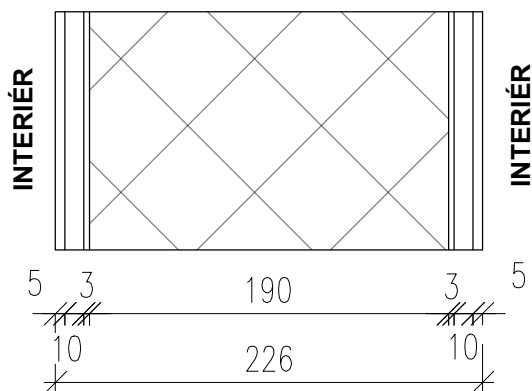
**SKLADBY VNITŘNÍCH
AKUSTICKÝCH STĚN
WAX**

SKLADBA VNITŘNÍ AKUSTICKÉ STĚNY: WA.01 - CÍHELNÉ PÁSKY + KERAMICKÝ OBKLAD (CÍHELNÝ BLOK)



WA.01 - OBKLADOVÉ PÁSKY + KERAMICKÝ DLAŽBA				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	ESTETICKÁ VRSTVA	OBKLADOVÉ CÍHELNÉ PÁSKY, 215 x 23 x 65, ČERVENÉ BARVY,	NALEPENÍ, Kladení se spárou šířky 10 mm VYSPÁROVÁNO SPÁROVACÍ HMOTOU	23
2	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVSTVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA CÍHELNÉ PÁSKY; SPOTŘEBA 3 [kg/m²]	ROVNOMĚRNÉ NANESENÍ OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	8
3	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m²	ROVNOMĚRNÉ NANESENÍ VÁLEČKEM	-
4	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m², $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CÍHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
5	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
6	NOSNÁ VRSTVA	KERAMICKÉ AKUSTICKÉ ZDIVO, ROZMĚR = 372x190x238 mm, PEVNOST V TLAKU 8 N/mm², $\lambda_D = 0,320 \text{ W/mK}$; POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 180 DP1, R _w : 53dB	VYDŽENO NA MALTU M10	190
7	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
8	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m², $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CÍHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
9	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m²	ROVNOMĚRNÉ NANESENÍ VÁLEČKEM	-
10	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	RYCHLESCHNOUCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD OBKLADY (VE DVOU VRSTVÁCH; MEZI NĚ VLOŽENA V MÍSTECH KOUTŮ, ROHŮ ČI PROSTUPŮ PRUŽNÁ TĚSNÍČÍ PÁSKA AQUASTOP TAPE 8100) SPOTŘEBA 1,6 [kg/m²]	ROVNOMĚRNÉ NANESENÍ OCELOVÝM HLADÍTKEM, NANĚST V OBLASTI SPRCHOVÝCH KOUTŮ, ÚKLIDOVÉ MÍSTNOSTI, NÁCHYLNÝCH MÍSTECH	2x1
11	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVSTVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKÝ OBKLAD; SPOTŘEBA 3 [kg/m²]	ROVNOMĚRNÉ NANESENÍ OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	6
12	ESTETICKÁ VRSTVA	KERAMICKÁ OBKLAD DO INTERIÉRU 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; DILATACE 6x6 m. ŠEDÉ BARVY	NALEPENÍ, Kladení se spárou šířky 2-3 mm VYSPÁROVÁNO CEMENTOVOU SPÁROVACÍ HMOTOU	10
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				265

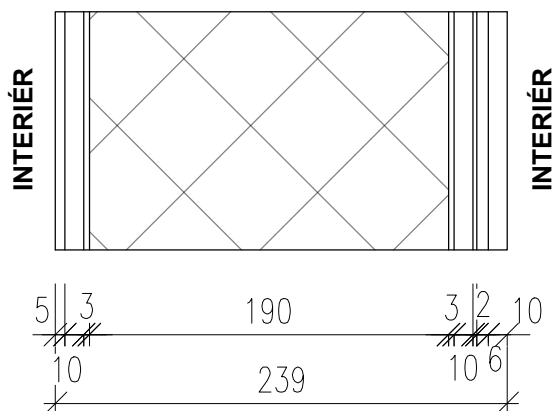
SKLADBA VNITŘNÍ AKUSTICKÉ STĚNY: WA.02 - OMÍTKA + OMÍTKA (CIHELNÝ BLOK)



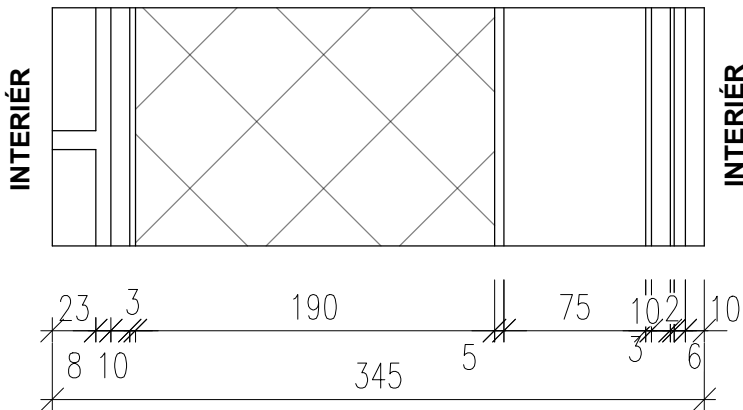
WA.02 - OMÍTKA + OMÍTKA

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BÍLÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
1	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, ρ = 1440 kg/m ³ λ _D = 0,43 W/mK, μ = 10	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVYMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
2	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, ρ = 1350 kg/m ³ , SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , λ _D = 0,47 W/mK, μ = 15	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
3	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, ρ = 2000 kg/m ³ , λ _D = 1,15 W/ m.K, μ = 25	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
4	NOSNÁ VRSTVA	KERAMICKÉ AKUSTICKÉ ZDIVO, ROZMĚR = 372x190x238 mm, PEVNOST V TLAKU 8 N/mm ² , λ _D = 0,320 W/mK; POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 180 DP1, R _w : 53dB	VYZDĚNO NA MALTU M10	190
5	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, ρ = 2000 kg/m ³ , λ _D = 1,15 W/ m.K, μ = 25	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
6	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, ρ = 1350 kg/m ³ , SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , λ _D = 0,47 W/mK, μ = 15	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
7	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, ρ = 1440 kg/m ³ λ _D = 0,43 W/mK, μ = 10	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVYMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
8	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
9	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BÍLÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				226

SKLADBA VNITŘNÍ AKUSTICKÉ STĚNY: WA.03 - OMÍTKA + KERAMICKÝ OBKLAD (CIHELNÝ BLOK)

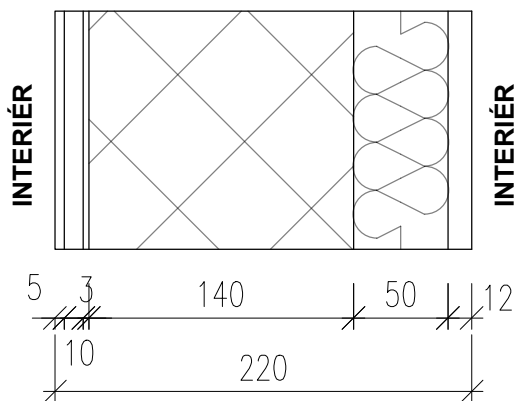


WA.03 - OMÍTKA + KERAMICKÝ OBKLAD				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BÍLÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNÉ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNÉ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_0 = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVYMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELY, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
4	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_0 = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICI) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
5	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_0 = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
6	NOSNÁ VRSTVA	KERAMICKÉ AKUSTICKÉ ZDIVO, ROZMĚR = 372x190x238 mm, PEVNOST V TLAKU 8 N/mm ² , $\lambda_0 = 0,320 \text{ W/mK}$; POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 180 DP1, R _w : 53dB	VYZDĚNO NA MALTU M10	190
7	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_0 = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
8	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_0 = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICI) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
9	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNÉ NANESENO VÁLEČKEM	-
10	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	RYCHLESCHNOUCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD OBKLADY (VE DVOU VRSTVÁCH; MEZI NĚ VLOŽENA V MÍSTECH KOUTŮ, ROHŮ ČI PROSTUPŮ PRUŽNÁ TĚSNÍCÍ PÁSKA AQUASTOP TAPE 8100) SPOTŘEBA 1,6 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNÉ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM, NANĚST V OBLASTI SPRCHOVÝCH KOUTŮ, ÚKLIDOVÉ MÍSTNOSTI, NÁCHYLNÝCH MÍSTECH	2x1
11	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKÝ OBKLAD; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNÉ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	6
12	ESTETICKÁ VRSTVA	KERAMICKÁ OBKLAD DO INTERIÉRU 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; DILATACE 6x6 m, ŠEDÉ BARVY	NALEPENO, KLADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 2-3 mm VYSPÁROVÁNO CEMENTOVOU SPÁROVACÍ HMOTOU	10
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				239

SKLADBA STĚNY: WA.04 - CIHELNÉ PÁSKY + KERAMICKÝ OBKLAD (YTONG)

WA.04 - CIHELNÉ PÁSKY + KERAMICKÝ OBKLAD				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	ESTETICKÁ VRSTVA	OBKLADOVÉ CIHELNÉ PÁSKY, 215 x 23 x 65, ČERVENÉ BARVY,	NALEPENO, KŁADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 10 mm VYSPÁROVÁNO SPÁROVACÍ HMOTOU	23
2	LEPÍCÍ VRSTVA	TENKOVVRSTVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA CIHELNÉ PÁSKY; SPOTŘEBA 3 [kg/m²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	8
3	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRÁVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
4	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, ρ = 1350 kg/m³, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m², λ ₀ = 0,47 W/mK, μ = 15	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICĚ) PROVĚST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
5	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, ρ = 2000 kg/m³, λ ₀ = 1,15 W/ m.K, μ = 25	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽÍČE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2. PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
6	NOSNÁ VRSTVA	KERAMICKÉ AKUSTICKÉ ZDIVO. ROZMĚR = 372x190x238 mm, PEVNOST V TLAKU 8 N/mm², λ ₀ = 0,320 W/mK; POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 180 DP1, Rw: 53dB	VYZDĚNO NA MALTU M10	190
7	SPOJOVACÍ VRSTVA	TENKOVVRSTVÁ ZDICÍ MALTA PRO PÓROBETON	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	5
8	PRO VEDENÍ INSTALACÍ	PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC YTONG KLASIK 75x249x599	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ TENKOVVRSTVOU MALTU, MECHANICKY KOTVENO POMOCÍ SPON	75
9	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, ρ = 2000 kg/m³, λ ₀ = 1,15 W/ m.K, μ = 25	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽÍČE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2. PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
10	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, ρ = 1350 kg/m³, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m², λ ₀ = 0,47 W/mK, μ = 15	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICĚ) PROVĚST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
11	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRÁVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
12	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	RYCHLESCHNOUCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD OBKLADY (VE DVOU VRSTVÁCH; MEZI NĚ VLOŽENA V MÍSTECH KOUTŮ, ROHŮ ČI PROSTUPŮ PRUŽNÁ TĚSNÍCÍ PÁSKA AQUASTOP TAPE 8100) SPOTŘEBA 1,6 [kg/m²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM, NANĚST V OBLASTI SPRCHOVÝCH KOUTŮ, ŮKLIDOVÉ MÍSTNOSTI, NÁCHYLNÝCH MÍSTECH	2x1
13	LEPÍCÍ VRSTVA	TENKOVVRSTVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKÝ OBKLAD; SPOTŘEBA 3 [kg/m²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	6
14	ESTETICKÁ VRSTVA	KERAMICKÁ OBKLAD DO INTERIÉRU 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; DILATACE 6x6 m, ŠEDÉ BARVY	NALEPENO, KŁADENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 2–3 mm VYSPÁROVÁNO CEMENTOVOU SPÁROVACÍ HMOTOU	10
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				345

SKLADBA STĚNY: WA.05 - AKUSTICKÁ PŘEDSTĚNA + OMÍTKA

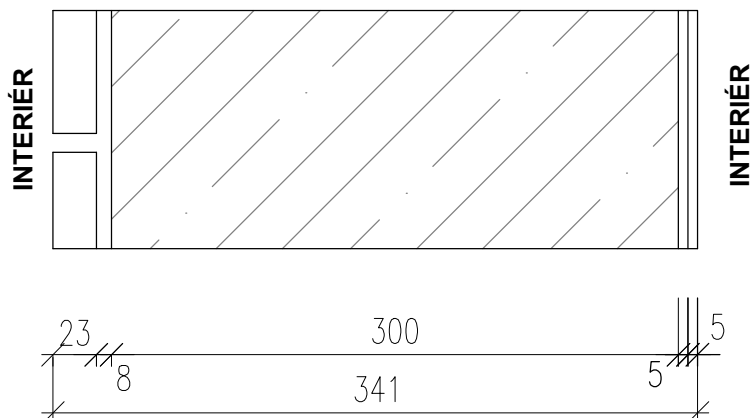


WA.05 - AKUSTICKÁ PŘEDSTĚNA + OMÍTKA

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	OPLÁŠTĚN	SÁDROKARTONOVÁ DESKA S KONTROLOVANOU OBJEMOVOU HMOTNOSTÍ A ZVÝŠENOU PEVNOSTÍ JÁDRA PŘI VYSOKÝCH TEPLOTÁCH (TYP DF DLE EN 520). JÁDRO VYZTUŽENÉ SKELNÝMI VLÁKNY S OBSAHEM AKTIVNÍ SLOŽKY PRO TRVALÉ SNÍŽOVÁNÍ KONCENTRACE FORMALDEHYDU V OVZDUŠÍ. OBJEMOVÁ HMOTNOST $\rho = 800 \text{ kg/m}^3$. PLOŠNÁ HMOTNOST 12 kg/m ² . TRÍDA REAKCE NA OHĚŇ A2-s1, d, 0. $\lambda_D = 0,25 \text{ W/mK}$. $\mu = 10$.	SDK DESKY - SPÁRY PŘELEPENÉ TKANINOVOU BANDÁŽÍ PŘETMELENÉ. PŘEBROUŠENÁ PLOCHA DESKY VÝSLEDNÁ KVALITA POVRCHU Q2. CELKOVÁ ROVINNOST PODKLADNÍ VRSTVY JE 2 MM/M.	12,5
4	AKUSTICKÁ IZOLACE	IZOLAČNÍ ROLOVANÉ PÁSY ZE SKELNÉ MINERÁLNÍ VLNY, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ; $\lambda_D = 0,037 \text{ W/mK}$. $\rho = 15 \text{ kg/m}^3$. $\mu = 1$. TRÍDA REAKCE NA OHĚŇ A1	VLOŽENO DO NOSNÉHO ROŠTU Z OCELOVÝCH POZINKOVANÝCH PROFILŮ R-CD (SVISLÉ) A R-UD (OBVODOVÉ). PROFILY KOTVENY DO PODKLADU PŘES AKUSTICKÉ ZÁVĚSY. IZOLACE MUSÍ VYPLNIT CELÝ OBJEM DUTINY BEZ MEZER.	50
5	NOSNÁ VRSTVA (PŘÍČKY)	BROUŠENÉ KERAMICKÉ VNITŘNÍ NENOSNÉ ZDIVO, ROZMĚR = 497x140x249 mm, VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU, PEVNOST V TLAKU 8 N ² /mm, $\lambda_D = 0,260 \text{ W/mK}$; POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 120 DP1, R _w : 43dB	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU	140
6	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/mK}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
7	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVÉST POSTŘÍK CEMENTOVOU MALTOU	10
8	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVYMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELY, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
9	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
10	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				220

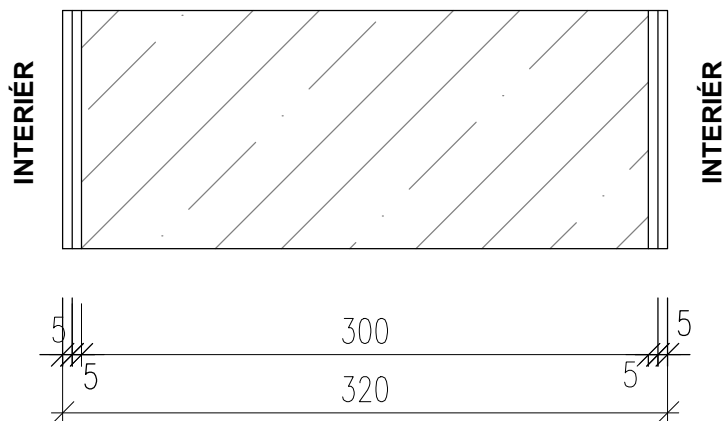
**SKLADBY VNITŘNÍCH NOSNÝCH
STĚN
WN_x**

SKLADBA VNITŘNÍ NOSNÉ STĚNY: WN.01 - CIHELNÉ PÁSKY + OMÍTKA



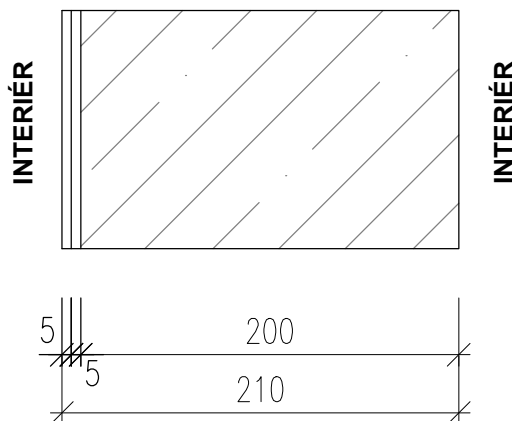
WN.01 - CIHELNÉ PÁSKY + OMÍTKA				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	ESTETICKÁ VRSTVA	OBKLADOVÉ CIHELNÉ PÁSKY, 215 x 23 x 65, ČERVENÉ BARVY,	NALEPENÍ, KLDENO SE SPÁROU ŠÍŘKY 10 mm VYSPÁROVÁNO SPÁROVACÍ HMOTOU	23
2	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA CIHELNÉ PÁSKY; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	8
3	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MÚSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
4	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STĚNA, BETON C 30/37 - XC1 - D _{max} 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÁ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM	300
5	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MÚSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
6	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
7	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA PRO VYZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODOLNÁ VŮČI ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPÍČÍ VRSTVY	-
8	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, ρ = 1440 kg/m ³ λ _D = 0,43 W/mK, μ = 10	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELY, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
9	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
10	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				341

SKLADBA VNITŘNÍ NOSNÉ STĚNY WN.02 - OMÍTKA + OMÍTKA



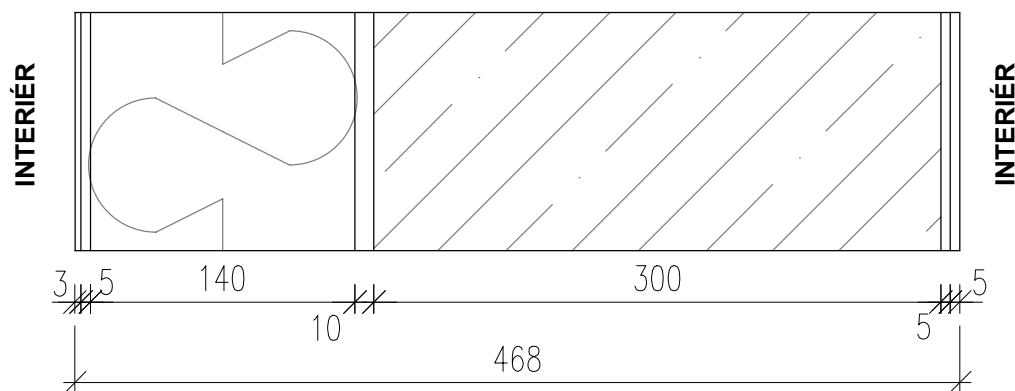
WN.02 - OMÍTKA + OMÍTKA				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$ $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
4	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA PRO VYZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODLNÁ VŮČI ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPÍCÍ VRSTVY	-
5	LEPÍCÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
6	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MŮSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANAŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANAŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
7	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STĚNA, BETON C 30/37 - XC1 - D _{max} 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÁ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM	300
8	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MŮSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANAŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANAŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
9	LEPÍCÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
10	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXTILNÍ SÍŤOVINA PRO VYZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODLNÁ VŮČI ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPÍCÍ VRSTVY	-
11	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$ $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
12	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
13	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				320

SKLADBA VNITŘNÍ NOSNÉ STĚNY: WN.03 - OMÍTKA + OCHRANNÝ NÁTĚR



WN.03 - ŽELEZOBETONOVÁ STĚNA - CIHELNÉ PÁSKY + ŠTUK				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNÉ ANEBY NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, ρ = 1440 kg/m ³ λ _D = 0,43 W/mK, μ = 10	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
4	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXTILNÍ ŠÍŤOVINA PRO VYZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODLNÁ VŮČI ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPÍCÍ VRSTVY	-
5	LEPÍCÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
6	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MŮSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
7	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STĚNA, BETON C 30/37 - XC1 - D _{max} 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÁ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM	200
8	NÁTĚR	OCHRANNÝ NÁTĚR NA BETONOVÉ KONSTRUKCE, KONZERVUJÍCÍ A ZABRAŇUJÍCÍ SPRAŠOVÁNÍ POVRCHU BETONOVÉ KONSTRUKCE. NÁTĚR TRANSPARENTNÍ, MATNÝ.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				210

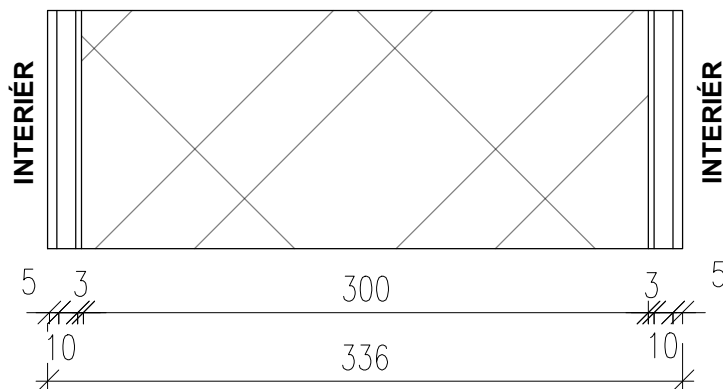
SKLADBA VNITŘNÍ NOSNÉ STĚNY: WN.04 - OMÍTKA + OMTÍKA



WN.04 - ŽELEZOBETONOVÁ STĚNA - OMÍTKA + OMTÍKA

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠTKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠTKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² 2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$ $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
4	VÝTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXILNÍ SÍŤOVINA PRO VYZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODLNÁ VŮČÍ ALKÁLÍM, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPÍČÍ VRSTVY	-
5	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
6	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MŮSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANAŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANAŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
7	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STĚNA, BETON C 30/37 - XC1 - D _{max} 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÁ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM	300
8	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MŮSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANAŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANAŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
9	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	NANESENO NA IZOLAČNÍ DESKU (RÁMEČEK A TERČE - min. 40 % PLOCHY	10
10	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TUHÉ IZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S PODÉLNOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ, POJENÁ ORGANIKOU PRYSKYŘICÍ. DEKLAROVANÁ HODNOTA: $\lambda_D = 0,035 \text{ W/mK}$, $\rho = 140 \text{ kg/m}^3$, PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 10 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1.	KOTVENÍ DESEK POMOCÍ FASÁDNÍ TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY 255 mm, PRŮMĚR TALÍŘE 60 mm; KOTEVNÍ HLOUBKA min 40 mm, ZAPUŠTĚNÁ MONTÁŽ - 20 mm, IZOLAČNÍ ZÁTKA Z MINERÁLNÍ VATY Ø 65 mm VYVRTÁNO POMOCÍ SPECIÁLNÍHO NÁSTAVCE	140
11	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
12	VÝTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXILNÍ SÍŤOVINA PRO VYZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODLNÁ VŮČÍ ALKÁLÍM, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPÍČÍ VRSTVY	-
13	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ SAVOSTI SILNĚ NEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
13	OMÍTKA	SILIKONOVÁ, PAROPROPUSTNÁ, VODOODPUDIVÁ, TENKOVRSŤVÁ OMÍTKA, ŠKRÁBANÁ STRUKTURA K2, SPOTŘEBA [3,6 kg/m ²], BILÉ BARVY, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	3
CELKOVÁ TLOUŠTKA VRSTEV				468

SKLADBA VNITŘNÍ NOSNÉ STĚNY WN.05 - OMÍTKA + OMÍTKA



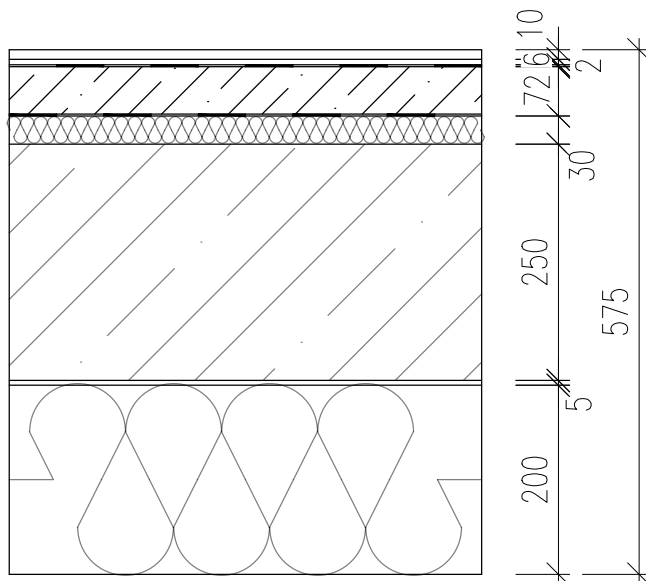
WN.05 - OMÍTKA + OMÍTKA				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$ $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
4	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVĚST POSTŘÍK CEMENTOVOU MÁLTOU	10
5	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/m.K}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
6	NOSNÁ VRSTVA	BROUŠENÉ KERAMICKÉ OBVODOVÉ ZDIVO, ROZMĚR 247x300x249 mm, PEVNOST V TLAKU 10 N/mm ² , $\lambda_D = 0,175 \text{ W/mK}$, $\rho = 800 \text{ kg/m}^3$, POŽÁRNÍ ODOLNOST REI 180 DP1, A1	VYZDĚNO NA SPECIÁLNÍ PĚNU	300
7	PODHOZ	ZRNITOST 4 mm, PŘÍDRŽNOST 0,5 MPa, ZPRACOVATELNOST 90 minut, $\rho = 2000 \text{ kg/m}^3$, $\lambda_D = 1,15 \text{ W/m.K}$, $\mu = 25$	RUČNÍ NANESENÍ POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ZDIVO DOTVAROVÁNO DLE EN 1996-2, PODKLAD MUSÍ BÝT PEVNÝ, BEZPRAŠNÝ, NAVLHČENÝ, ROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝ, BEZ SOLNÝCH VÝKVĚTŮ, ODMAŠTĚNÝ. POVRCH NESMÍ BÝT VODOODPUDIVÝ.	3
8	JÁDROVÁ OMÍTKA	VÁPENNOCEMENTOVÁ JÁDROVÁ OMÍTKA, TLOUŠŤKA MAX. 10 - 25 mm V JEDNÉ VRSTVĚ, ZRNITOST SMĚSI 1 mm, PŘÍDRŽNOST 0,2 MPa, $\rho = 1350 \text{ kg/m}^3$, SPOTŘEBA 16 kg/10 mm/1 m ² , $\lambda_D = 0,47 \text{ W/mK}$, $\mu = 15$	STROJNÍ NANESENÍ OMÍTKY, ZAROVNÁNÍ DO ROVINY STRHÁVACÍ LATÍ PODKLAD MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, ROVNÝ, ZBAVENÝ VOLNÝCH KOUSKŮ, PRACHU, NEČISTOT A DO STATEČNĚ NAVLHČENÝ. PŘED NANESENÍM SMĚSI DOPORUČUJEME NA PODKLAD (CIHLA, BETON, TVÁRNICE) PROVĚST POSTŘÍK CEMENTOVOU MÁLTOU	10
9	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, $\rho = 1440 \text{ kg/m}^3$ $\lambda_D = 0,43 \text{ W/mK}$, $\mu = 10$	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
10	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBO NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
11	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				336

SKLADBY VODOROVNÝCH KONSTRUKCÍ - Pxx

FUNKCE VRSTVY	VLHKOST CEMENTOVÝ POTÉR, BETON (BEZ PODLAHOVÉHO TOPENÍ) DLE ČSN 74 4505:2025	
	GRAVIMETRICKÁ METODA	KARBIDOVÁ METODA
KAMENNÁ NEBO KERAMICKÁ DLAŽBA	5,0%	3,2%
LITÉ PODLAHOVINY NA BÁZI CEMENTU	5,0%	3,2%
SYNTETICKÉ LITÉ PODLAHOVINY	4,0%	2,42%
PAROPROPUSTNÁ FÓLIE	5,0%	3,2%
PVC, LINOLEUM, GUMA, KOREK	3,5%	2,03%
DŘEVĚNÉ PODLAHOVINY, PARKETY LAMINÁTOVÉ PODLAHOVINY	2,5%	1,25%

MÍSTNÍ ROVINNOST POVRCHU DLE ČSN 74 4505:2025	
TYP PODLAHY	MEZNÍ ODCHYLKA
PODLAHY V MÍSTNOSTECH PRO TRVALÝ POBYT OSOB (BYTY VČETNĚ KOUPELEN A WC, KANCELÁŘE, NEMOCNIČNÍ POKOJE, KULTURNÍ ZAŘÍZENÍ, OBCHODY, KOMUNIKACE UVNITŘ OBJEKTU APOD	± 2 mm
OSTATNÍ MÍSTNOSTI	± 3 mm
VÝROBNÍ A SKLADOVACÍ HALY, GARÁŽE	± 5 mm

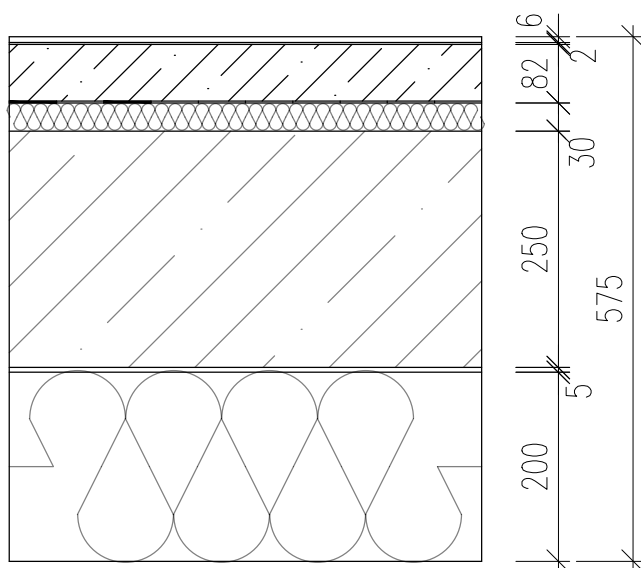
SKLADBA PODLAHY: P.01 - KOMUNIKAČNÍ PROSTORY, KOUPELNY, WC, SKLAD, HYG. ZÁZEMÍ



P.01 - KERAMICKÁ DLAŽBA

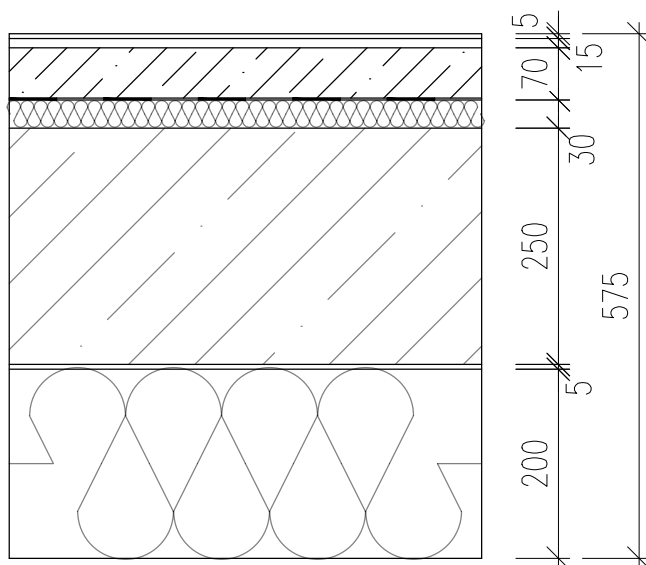
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	KERAMICKÁ DLAŽBA DO INTERIÉRU 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; PROTISKLUZNOST R10/B, KOEFICIENT TŘENÍ ZA SUCHA 0,6, K. T. ZA MOKRA 0,5; DILATACE 6x6 m	NALEPENÍ, SPÁRY VYTVOŘENY KŘÍŽKY A KLÍNY	10
2	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKOU DLAŽBU; SPOTŘEBA 3 - 4 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	6
3	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	RYCHLESCHNOUCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD OBLKADY (VE DVOU VRSTVÁCH; MEZI NĚ VLOŽENA V MÍSTECH KOUTŮ, ROHŮ ČI PROSTUPŮ PRUŽNÁ TĚSNIČÍ PÁSKA AQUASTOP TAPE 8100) SPOTŘEBA 1,6 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM, NANĚST V OBLASTI SPRCHOVÝCH KOUTŮ, ÚKLIDOVÉ MÍSTNOSTI, NÁCHYLNÝCH MÍSTECH	2x1
4	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNÉ ANEBY NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
5	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	SAMONIVELAČNÍ LITÝ CEMENTOVÝ POTĚR PRO VYTVOŘENÍ INTERIÉROVÉ NOSNÉ VRSTVY PRO PODLAHOVÉ KRYTINY, NA CEMENTOVÉ BÁZI; PEVNOST V TLAKU 20 MPa, PEVNOST V TLAKU ZA OHYBU 4 MPa, TECHNICKÁ SPECIFIKACE CT-C20-F4, OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ SMĚSI $\rho = 2300 \text{ kg/m}^3$, OBJEMOVÁ HMOTNOST ZATVRDLÉ SMĚSI $\rho = 2200 \text{ kg/m}^3$, DILATACE 6x6m	POŽADAVKY NA ROVINNOST POVRCHU= $\pm 2 \text{ mm}$ NA 2 m; VYCHÁZÍ Z ČSN 74 4505; POCHOZÍ PO 48 hod.	72
6	SEPARAČNÍ VRSTVA	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	SEPARAČNÍ PE FÓLIE, PROTI ZATEČENÍ ZÁMĚSOVÉ VODY DO KONSTRUKCE, SPOJE PŘELEPENY, VYTAŽENO NAD ÚROVEŇ PODLAHY	-
7	AKUSTICKÁ VRSTVA	KROČEJOVÝ ÚTLUM $d_{Lw1} = 31 \text{ dB}$, DYNAMICKÁ TUHOST = $15 \text{ MN}\cdot\text{m}^{-3}$, STLAČITELNOST 3 mm, , DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČiniteLE TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda_D = 0,044 \text{ W/mK}$, OBJEMOVÁ HMOTNOST 10-13,5 kg/m ³ . TŘÍDA REAKCE NA OHĚŇ E.	V KROČEJOVÉ ISOLACI NENÍ DOVOLENO VĚST VEDENÍ INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ, KTERÉ BY PŘERUŠILY SOUVISLOU VRSTVU KROČEJOVÉ ISOLACE.	30
8	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC2 - $D_{max} 16\text{mm}$, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, ZAVIBROVÁNÍ VIBRAČNÍ LATÍ + PONORNÝM VIBRÁTOREM	250
9	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MÚSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ, OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
10	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM - CELOPLOŠNĚ	5
11	TEPELNĚ ISOLAČNÍ	ISOLAČNÍ FASÁDNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S KOLMOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ, DEKLAROVANÁ HODNOTA: $\lambda_D = 0,040 \text{ W/mK}$, $\rho = 65-70 \text{ kg/m}^3$, PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 30 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHĚŇ A1.	CELOPLOŠNĚ NALEPENÍ	200
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				575

SKLADBA PODLAHY : P.02 - KANCELÁŘE



P.02 - VINYL				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	VINYLOVÁ PODLAHA, 1 LAMELOVÝ VZOR, V DRÁŽKA, TŘÍDA ZÁTĚŽE 31	VOLNĚ POLOŽENO NA PODLOŽKU, ZACVAKÁVACÍ SYSTÉM, DILATAČNÍ SPÁRA KOLEM ZDI 8 mm	4
2	SEPARAČNÍ VRSTVA	IZOLAČNÍ PODLOŽKA POD PODLAHU, KROČEJOVÁ IZOLACE 18 dB	VOLNĚ LOŽENO-SPOJE PŘELEPENY AL PÁSKOU	2
3	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	SAMONIVELAČNÍ LITÝ CEMENTOVÝ POTĚR PRO VYTVOŘENÍ INTERIÉROVÉ NOSNÉ VRSTVY PRO PODLAHOVÉ KRYTINY, NA CEMENTOVÉ BÁZI; PEVNOST V TLAKU 20 MPa, PEVNOST V TLAKU ZA OHYBU 4 MPa, TECHNICKÁ SPECIFIKACE CT-C20-F4, OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ SMĚSI $\rho = 2300 \text{ kg/m}^3$, OBJEMOVÁ HMOTNOST ZATVRDLÉ SMĚSI $\rho = 2200 \text{ kg/m}^3$, DILATACE 6x6m	POŽADAVKY NA ROVINNOST POVRCHU= $\pm 2 \text{ mm}$ NA 2 m; VYCHÁZÍ Z ČSN 74 4505; POCHOZÍ PO 48 hod.	82
4	SEPARAČNÍ VRSTVA	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	SEPARAČNÍ PE FÓLIE, PROTI ZATEČENÍ ZÁMĚSOVÉ VODY DO KONSTRUKCE, SPOJE PŘELEPENY, VYTAŽENO NAD ÚROVEŇ PODLAHY	-
5	AKUSTICKÁ VRSTVA	KROČEJOVÝ ÚTLUM $d_{L,w1} = 31 \text{ dB}$. DYNAMICKÁ TUHOST = $15 \text{ MN}\cdot\text{m}^{-3}$, STLAČITELNOST 3 mm, , DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČINITELU TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda_D = 0,044 \text{ W/mK}$. OBJEMOVÁ HMOTNOST 10-13,5 kg/m ³ . TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E.	V KROČEJOVÉ IZOLACI NENÍ DOVOLENO VÉST VEDENÍ INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ, KTERÉ BY PŘERUŠILY SOUVISLOU VRSTVU KROČEJOVÉ IZOLACE.	30
6	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC2 - D_{max} 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÁ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, ZAVIBROVÁNÍ VIBRAČNÍ LATÍ + PONORNÝM VIBRÁTOREM	250
7	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MÚSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
8	LEPICÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLIZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM - CELOPLOŠNĚ	5
9	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ FASÁDNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S KOLMOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ. DEKLAROVANÁ HODNOTA: $\lambda_D = 0,040 \text{ W/mK}$. $\rho = 65-70 \text{ kg/m}^3$, PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 30 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1.	CELOPLOŠNĚ NALEPENO	200
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				575

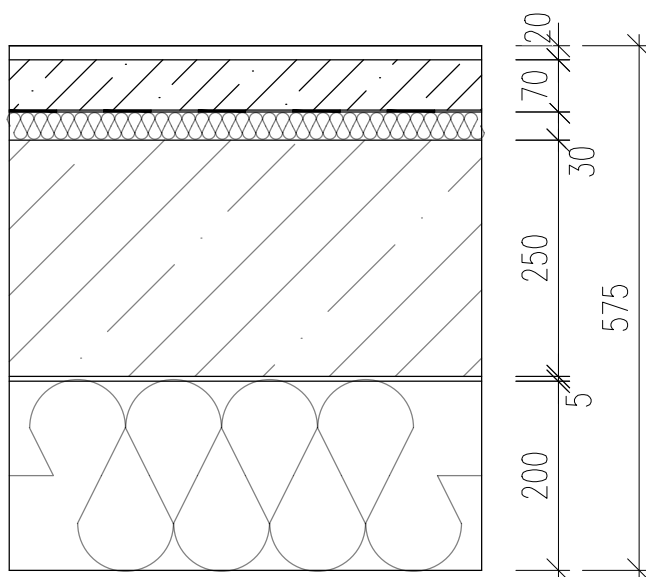
SKLADBA PODLAHY : P.03 - POSILOVNA



P.03 - VINYL

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	VINYLOVÁ PODLAHA, 1 LAMELOVÝ VZOR, V DRÁŽKA, TŘÍDA ZÁTĚŽE 31	CELOPLOŠNĚ NALEPENO	4
2	LEPÍČÍ VRSTVA	UNIVEZÁLNÍ LEPIDLO PRO VINYLOVÉ PODLAHY	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	1
3	PODKLADNÍ VRSTVA	OSB DESKA 2500×1250×10 mm	NALEPENO POMOCÍ NIZKOEXPAZNÍ PUR PĚNY	15
4	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	SAMONIVELAČNÍ LITÝ CEMENTOVÝ POTĚR PRO VYTVOŘENÍ INTERIÉROVÉ NOSNÉ VRSTVY PRO PODLAHOVÉ KRYTINY, NA CEMENTOVÉ BÁŽI; PEVNOST V TLAKU 30 MPa, PEVNOST V TLAKU ZA OHYBU 6 MPa, TECHNICKÁ SPECIFIKACE CT-C30-F6, OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ SMĚSI 2300 kg/m ³ , OBJEMOVÁ HMOTNOST ZATVRDLÉ SMĚSI 2200 kg/m ³ , DILATACE 6x6 m	POŽADAVKY NA ROVINNOST POVRCHU= ±2 mm NA 2 m; VYCHÁZÍ Z ČSN 74 4505; POCHOZÍ PO 48 hod.	70
5	SEPARAČNÍ VRSTVA	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	SEPARAČNÍ PE FÓLIE, PROTI ZATEČENÍ ZÁMĚSOVÉ VODY DO KONSTRUKCE, SPOJE PŘELEPENY, VYTAŽENO NAD ÚROVEŇ PODLAHY	-
6	AKUSTICKÁ VRSTVA	KROČEJOVÝ ÚTLUM $d_{L_{w1}}$ = 31 dB, DYNAMICKÁ TUHOST = 15 MN·m ⁻³ , STLAČITELNOST 3 mm, , DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČINITELE TEPELNÉ VODIVOSTI λ_0 = 0,044 W/MK, OBJEMOVÁ HMOTNOST 10-13,5 kg/m ³ . TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E.	V KROČEJOVÉ IZOLACI NENÍ DOVOLENO VÉST VEDENÍ INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ, KTERÉ BY PŘERUŠILY SOUVISLOU VRSTVU KROČEJOVÉ IZOLACE.	30
7	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC2 - Dmax 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÁ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, ZAVIBROVÁNÍ VIBRAČNÍ LATÍ + PONORNÝM VIBRÁTOREM	250
8	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MÚSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
9	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUČÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM - CELOPLOŠNĚ	5
10	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ FASÁDNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S KOLMOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ. DEKLAROVANÁ HODNOTA: λ_0 = 0,040 W/mK, ρ = 65–70 kg/m ³ , PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 30 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1.	CELOPLOŠNĚ NALEPENO	200
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				575

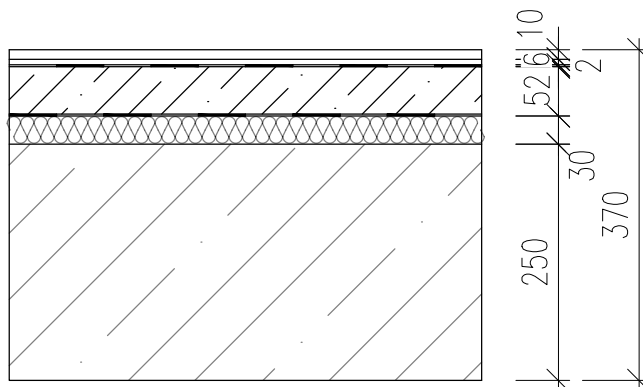
SKLADBA PODLAHY : P.04 - POSILOVNA



P.04 - PRYŽOVÁ PODLOŽKA

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	PRYŽOVÁ, VODOODPUDIVÁ, PODLAHA, Z RECYKLOVANÉ ČERNÉ GUMY, ŠÍŘKA 1500 mm, HMOTNOST 10,5 kg/m ² , PEVNOST V TAHU 1,5 N/mm ² , KOEFICIENT TŘENÍ: > 0,3 μ, ÚTLUM KROČEJOVÉHO HLUKU: 18 dB,	CELOPLOŠNĚ NALEPENO	20
2	LEPÍČÍ VRSTVA	DVOUSLOŽKOVÉ POLYURETANOVÉ LEPIDLO, SPOTŘEBA 700 g/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY, PODKLAD MUSÍ BÝT ROVNÝ, SUCHÝ, BEZ OBSAHU OLEJŮ, MASTNOTY A ŠPÍNÝ.	0,5 (1)
	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNĚ ANEBE NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
5	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	SAMONIVELAČNÍ LITÝ CEMENTOVÝ POTĚR PRO VYTVOŘENÍ INTERIÉROVÉ NOSNÉ VRSTVY PRO PODLAHOVÉ KRYTINY, NA CEMENTOVÉ BÁZI; PEVNOST V TLAKU 30 MPa, PEVNOST V TLAKU ZA OHYBU 6 MPa, TECHNICKÁ SPECIFIKACE CT-C30-F6, OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ SMĚSI 2300 kg/m ³ , OBJEMOVÁ HMOTNOST ZATVRDLÉ SMĚSI 2200 kg/m ³ , DILATACE 6x6 m	POŽADAVKY NA ROVINNOST POVRCHU= ±2 mm NA 2 m; VYCHÁZÍ Z ČSN 74 4505; POCHOZÍ PO 48 hod.	70
6	SEPARAČNÍ VRSTVA	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	SEPARAČNÍ PE FÓLIE, PROTI ZATEČENÍ ZÁMĚSOVÉ VODY DO KONSTRUKCE, SPOJE PŘELEPENY, VYTAŽENO NAD ÚROVEŇ PODLAHY	-
7	AKUSTICKÁ VRSTVA	KROČEJOVÝ ÚTLUM d _{Lw1} = 31 dB. DYNAMICKÁ TUHOST = 15 MN·m ⁻³ , STLAČITELNOST 3 mm, , DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČINITELE TEPELNÉ VODIVOSTI λ ₀ = 0,044 W/mK. OBJEMOVÁ HMOTNOST 10-13,5 kg/m ³ . TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E.	V KROČEJOVÉ IZOLACI NENÍ DOVOLENO VĚST VEDENÍ INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ, KTERÉ BY PŘERUŠILY SOUVISLOU VRSTVU KROČEJOVÉ IZOLACE.	30
8	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC2 - Dmax 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, ZAVIBROVÁNÍ VIBRAČNÍ LATÍ + PONORNÝM VIBRÁTOREM	250
9	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MÚSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
10	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM - CELOPLOŠNĚ	5
11	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ FASÁDNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S KOLMOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ. DEKLAROVANÁ HODNOTA: λ ₀ = 0,040 W/mK. ρ = 65–70 kg/m ³ , PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 30 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1.	CELOPLOŠNĚ NALEPENO	200
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				575

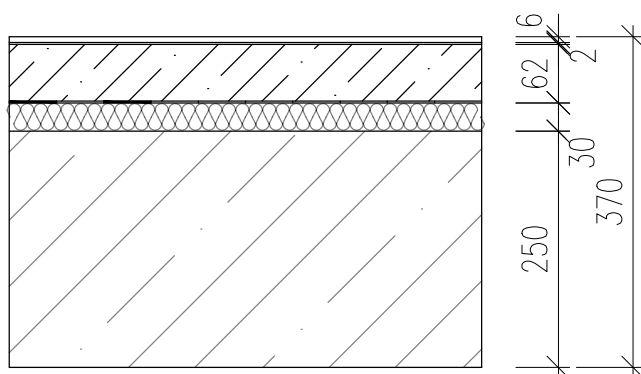
SKLADBA PODLAHY : P.05 - KOMUNIKAČNÍ PROSTORY, KOUPELNY, WC, SKLAD, HYG. ZÁZEMÍ



P.05 - KERAMICKÁ DLAŽBA

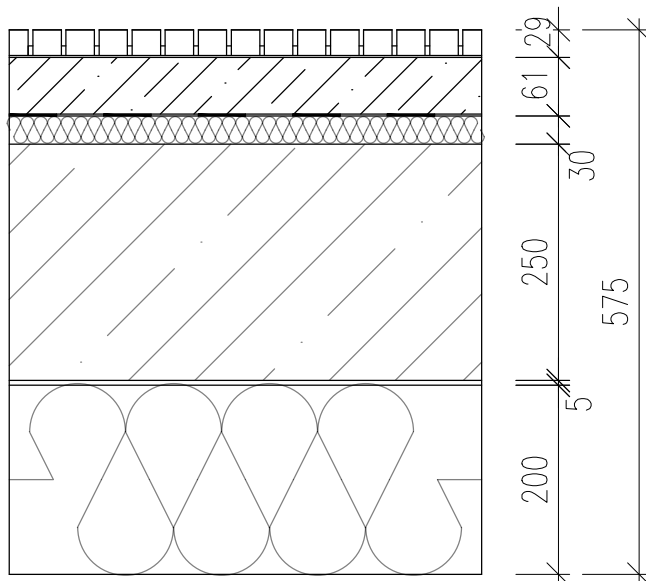
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	KERAMICKÁ DLAŽBA DO INTERIÉRU 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; PROTISKLUZNOST R10/B, KOEFICIENT TŘENÍ ZA SUCHA 0,6, K. T. ZA MOKRA 0,5; DILATACE 6x6m	NALEPENÍ, SPÁRY VYTVOŘENY KŘÍŽKY A KLÍNY	10
2	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKOU DLAŽBU; SPOTŘEBA 3 - 4 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	6
3	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	RYCHLESCHNOUCÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD OBKLADY (VE DVOU VRSTVÁCH; MEZI NĚ VLOŽENA V MÍSTECH KOUTŮ, ROHŮ ČI PROSTUPŮ PRUŽNÁ TĚSNIČÍ PÁSKA AQUASTOP TAPE 8100) SPOTŘEBA 1,6 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM, NANĚST V OBLASTI SPRCHOVÝCH KOUTŮ, ÚKLIDOVÉ MÍSTNOSTI, NÁCHYLNÝCH MÍSTECH	2x1
4	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNÉ ANEBY NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
5	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	SAMONIVELAČNÍ LITÝ CEMENTOVÝ POTĚR PRO VYTVOŘENÍ INTERIÉROVÉ NOSNÉ VRSTVY PRO PODLAHOVÉ KRYTINY, NA CEMENTOVÉ BÁZI; PEVNOST V TLAKU 20 MPa, PEVNOST V TLAKU ZA OHYBU 4 MPa, TECHNICKÁ SPECIFIKACE CT-C20-F4, OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ SMĚSI $\rho = 2300 \text{ kg/m}^3$, OBJEMOVÁ HMOTNOST ZATVRDLÉ SMĚSI $\rho = 2200 \text{ kg/m}^3$, DILATACE 6x6m	POŽADAVKY NA ROVINNOST POVRCHU= $\pm 2 \text{ mm}$ NA 2 m; VYCHÁZÍ Z ČSN 74 4505; POCHOZÍ PO 48 hod.	72
6	SEPARAČNÍ VRSTVA	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	SEPARAČNÍ PE FÓLIE, PROTI ZATEČENÍ ZÁMĚSOVÉ VODY DO KONSTRUKCE, SPOJE PŘELEPENY, VYTAŽENO NAD ÚROVEŇ PODLAHY	-
7	AKUSTICKÁ VRSTVA	KROČEJOVÝ ÚTLUM $d_{Lw1} = 31 \text{ dB}$, DYNAMICKÁ TUHOST $= 15 \text{ MN}\cdot\text{m}^{-3}$, STLAČITELNOST 3 mm, , DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČINITELU TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda_0 = 0,044 \text{ W/MK}$, OBJEMOVÁ HMOTNOST 10-13,5 kg/m ³ , TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E.	V KROČEJOVÉ IZOLACI NENÍ DOVOLENO VĚST VEDENÍ INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ, KTERÉ BY PŘERUŠILY SOUVISLOU VRSTVU KROČEJOVÉ IZOLACE.	30
8	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC1 - Dmax 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, ZAVIBROVÁNÍ VIBRAČNÍ LATÍ + PONORNÝM VIBRÁTOREM	250
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				370

SKLADBA PODLAHY : P.06 - KANCELÁŘE



P.06 - VINYL				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	VINYLOVÁ PODLAHA, 1 LAMELOVÝ VZOR, V DRÁŽKA, TŘÍDA ZÁTĚŽE 31	VOLNĚ POLOŽENO NA PODLOŽKU, ZACVAKÁVACÍ SYSTÉM, DILATAČNÍ SPÁRA KOLEM ZDI 8 mm	4
2	SEPARAČNÍ VRSTVA	IZOLAČNÍ PODLOŽKA POD PODLAHU, KROČEJOVÁ IZOLACE 18 dB	VOLNĚ LOŽENO-SPOJE PŘELEPENY AL PÁSKOU	2
3	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	SAMONIVELAČNÍ LITÝ CEMENTOVÝ POTÉR PRO VYTVOŘENÍ INTERIÉROVÉ NOSNÉ VRSTVY PRO PODLAHOVÉ KRYTINY, NA CEMENTOVÉ BÁZI; PEVNOST V TLAKU 20 MPa, PEVNOST V TLAKU ZA OHYBU 4 MPa, TECHNICKÁ SPECIFIKACE CT-C20-F4, OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ SMĚSI $\rho = 2300 \text{ kg/m}^3$, OBJEMOVÁ HMOTNOST ZATVRDLÉ SMĚSI $\rho = 2200 \text{ kg/m}^3$, DILATACE 6x6m	POŽADAVKY NA ROVINNOST POVRCHU= $\pm 2 \text{ mm}$ NA 2 m; VYCHÁZÍ Z ČSN 74 4505; POCHOZÍ PO 48 hod.	82
4	SEPARAČNÍ VRSTVA	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	SEPARAČNÍ PE FÓLIE, PROTI ZATEČENÍ ZÁMĚSOVÉ VODY DO KONSTRUKCE, SPOJE PŘELEPENY, VYTAŽENO NAD ÚROVEŇ PODLAHY	-
5	AKUSTICKÁ VRSTVA	KROČEJOVÝ ÚTLUM $d_{Lw1} = 31 \text{ dB}$. DYNAMICKÁ TUHOST = $15 \text{ MN}\cdot\text{m}^{-3}$, STLAČITELNOST 3 mm, , DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČinitele TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda_0 = 0,044 \text{ W/MK}$. OBJEMOVÁ HMOTNOST 10-13,5 kg/m ³ . TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E.	V KROČEJOVÉ IZOLACI NENÍ DOVOLENO VÉST VEDENÍ INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ, KTERÉ BY PŘERUŠILY SOUVISLOU VRSTVU KROČEJOVÉ IZOLACE.	30
6	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC1 - $d_{max} 16\text{mm}$, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, ZAVIBROVÁNÍ VIBRAČNÍ LATÍ + PONORNÝM VIBRÁTOREM	250
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				370

SKLADBA PODLAHY : P.07 - ČISTÍCÍ ROHOŽ



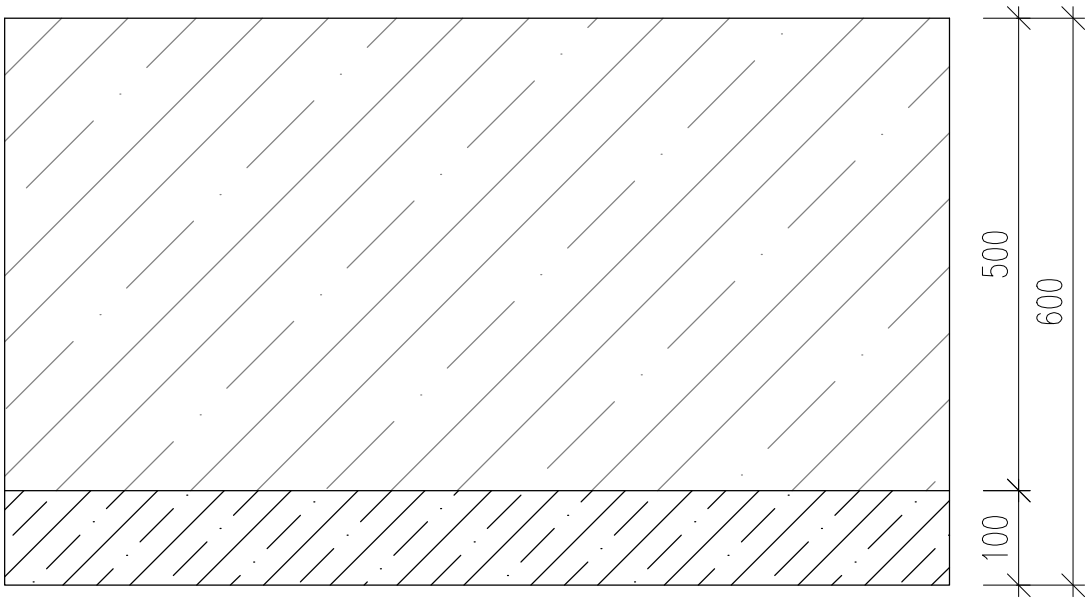
P.07 - ČISTÍCÍ ROHOŽ

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	VSTUPNÍ ČISTÍCÍ ROHOŽ SLOŽENÁ Z HLINÍKOVÝCH LAMEL S GUMOVOU VLOŽKOU. JEDNOTLIVÉ PROFILY JSOU SPOJENE NEREZOVÝM LANKEM. KLASIFIKACE REAKCE NA OHEŇ C _g - s1, PROTISKLUZNOST R11	VOLNĚ LOŽENO	27
2	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNÁ VRSTVA	FLEXIBILNÍ DVOUSLOŽKOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 2 VRSTVY; VYTAŽENA 200 mm NAD ÚROVEŇ ČISTÉ PODLAHY; SPOTŘEBA 1,6 kg/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	2x1
3	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MÚSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ PŘED NANÁŠENÍM SÁDROVÝCH OMÍTEK V INTERIÉRU. OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ, SPOTŘEBA 0.3 kg/m ²	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
4	ROZNAŠECÍ VRSTVA	BETONOVÁ MAZANINA Z PROSTÉHO BETONU TŘÍDY C20/25, VYZTUŽENO SVAŘOVANOU OCELOVOU SÍŤÍ (KARI SÍŤ) 150/150/4 mm, UMÍSTĚNOU VE STŘEDU VRSTVY. DILATACE PROŘÍZNUTÍM V RASTRU MAX 6x6 m A PO OBVODU STĚN POMOCÍ MIRELONU.	POŽADAVKY NA ROVINNOST POVRCHU= ±2 mm NA 2 m; VYCHÁZÍ Z ČSN 74 4505	61
5	SEPARAČNÍ VRSTVA	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	SEPARAČNÍ PE FÓLIE, PROTI ZATEČENÍ ZÁMĚSOVÉ VODY DO KONSTRUKCE, SPOJE PŘELEPENY, VYTAŽENO NAD ÚROVEŇ PODLAHY	-
6	AKUSTICKÁ VRSTVA	KROČEJOVÝ ÚTLUM d _{Lw1} = 31 dB, DYNAMICKÁ TUHOST = 15 MN·m ⁻³ , STLAČITELNOST 3 mm, , DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČiniteLE TEPELNÉ VODIVOSTI λ ₀ = 0,044 W/mK. OBJEMOVÁ HMOTNOST 10-13,5 kg/m ³ . TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E.	V KROČEJOVÉ IZOLACI NENÍ DOVOLENO VÉST VEDENÍ INŽENÝRSKÝCH SÍŤÍ, KTERÉ BY PŘERUŠILY SOUVISLOU VRSTVU KROČEJOVÉ IZOLACE.	30
7	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC2 - D _{max} 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÁ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, ZAVIBROVÁNÍ VIBRAČNÍ LATÍ + PONORNÝM VIBRÁTOREM	250
8	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MÚSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
9	LEPIČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLÚZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM - CELOPLOŠNĚ	5
10	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ FASÁDNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ MINERÁLNÍ VLNY S KOLMOU ORIENTACÍ VLÁKEN, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÁ. DEKLAROVANÁ HODNOTA: λ ₀ = 0,040 W/mK. ρ = 65–70 kg/m ³ , PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 30 kPa. PEVNOST V TAHU KOLMO K ROVINĚ DESKY 30 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1.	CELOPLOŠNĚ NALEPENO	200
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				575

SKLADBA PODLAHY NA TERÉNU

- Txx

SKLADBA PODLAHY NA TERÉNU: T.01 - GARÁŽE

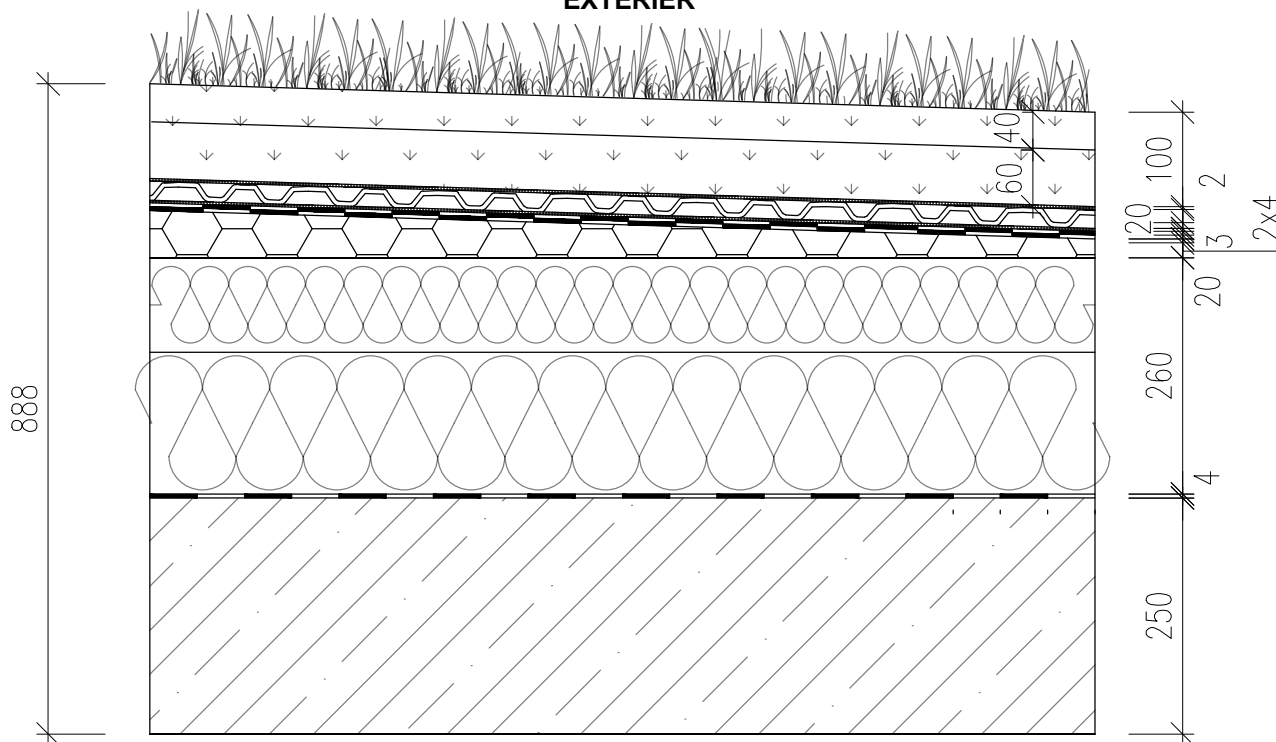


T.04 - POLYUTETANOVÁ STĚRKA (KLUZNÁ VRSTVA)				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	2 KOMPONENTNÍ POLYURETANOVÝ HOUŽEVNATÝ PRUŽNÝ BAREVNÝ UZAVÍRACÍ NÁTĚR, ODĚRUVZDORNÝ, MECHANICKÁ ODOLNOST, PŘEKLENÚJÍCÍ TRHLINY, PROBARVENÝ DLE VZORNIKU RAL	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM, POSYPÁNÍ KŘEMIČITÝM PÍSKEM	-
2	PENETRAČNÍ VRSTVA	2 KOMPONENTNÍ NÍZKOVISKÓZNÍ VÍCEÚČELOVÁ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE POUŽITÍ JAKO PENETRACE / VYROVNÁVACÍ MALTA / MALTOVÁ STĚRKA, VRSTVU MOKRÉ PRYSKYŘICE LZE PROSYPAT KŘEMIČITÝM PÍSKEM A TÍM OVLIVNIT PROTISKLUZNOST	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
3	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ VODONEPROPUSTNÁ MONOLITICKÁ ZÁKLADOVÁ DESKA, BETON C 30/37 - XC2 - Dmax 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, ZAVIBROVÁNÍ VIBRAČNÍ LATÍ + PONORNÝM VIBRÁTOREM PRO PROSTUPY, DILATACE PRACOVNÍ SPÁRY VYUŽÍT SYSTÉMOVÉHO ŘEŠENÍ OD VÝROBCE.	500
4	SEPARAČNÍ VRSTVA	SEPARAČNÍ PE FOLIE, TLOUŠŤKA 0,2 mm, FUNKCE KLUZNÉ VRSTVY, ZABRÁNĚNÍ TVORBĚ TRHLIN BĚHEM SMRŠŤOVÁNÍ, VYTAŽENO NA SVISLÉ ČÁSTI ŽB DESKY	VOLNĚ LOŽENO, PŘELOŽENO MIN. 100 mm	-
5	OCHRANNÁ VRSTVA	NETKANÁ TEXTILIE Z POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN, ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM, URČENÁ PRO VYTVOŘENÍ SEPARAČNÍCH A OCHRANNÝCH VRSTEV. PLOŠNÁ HMOTNOST 200 g.m ⁻² . MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ 100 % POLYPROPYLEN.	VOLNĚ LOŽENO, PŘELOŽENO MIN. 100 mm	-
6	PODKLADNÍ VRSTVA	BETONOVÁ MAZANINA TL. 100 mm, MIN. C12/15; UKLÁDANÁ NA ZHUTNĚNÉ PODLOŽÍ; SLOUŽÍCÍ JAKO OCHRANA ŽB DESKY, SLOUŽÍCÍ JAKO PODKLAD PRO DÍSTANČNÍ UKLÁDÁNÍ VÝZTUŽE ŽB DESKY	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM / VIBRAČNÍ LATÍ	100
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				600

**SKLADBY STŘEŠNÍ
KONSTRUKCE
PVxx**

SKLADBA VEGETAČNÍ PLOCHÉ STŘECHY PV.01

EXTERIÉR



INTERIÉR

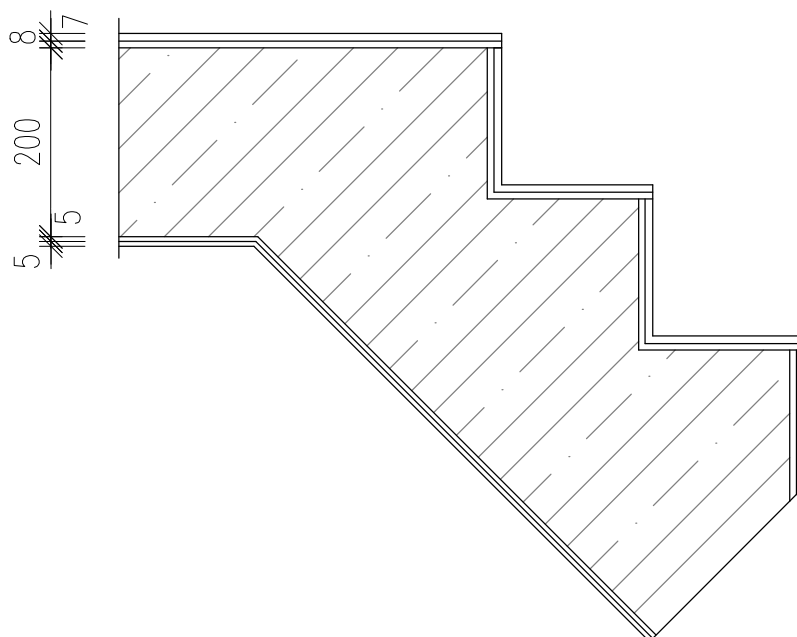
SKLADBA VEGETAČNÍ PLOCHÉ STŘECHY

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠTKA VRSTVY [mm]
1	VEGETAČNÍ VRSTVA	ROZCHODNÍKOVÁ ROHOŽ	POKLÁDKA ROZCHODNÍKOVÉ ROHOŽE ROZVINUTÍM NA PŘIPRAVENÝ PODKLADNÍ SUBSTRÁT	40
2	VEGETAČNÍ VRSTVA	VEGETAČNÍ SUBSTRÁT SLOŽENÍ: EXPANDOVANÉ JÍLOVÉ MINERÁLY, ZEOLIT, RAŠELINA, DLE POTŘEBY VÁPENEC, HNOJIVO, OBJEMOVÁ HMOTNOST 600 kg/m ³ (SUCHÝ STAV), 1150 kg/m ³ (PŘI NASYCENÍ VODOU),	VOLNÉ LOŽENO, ROZHRABÁNO	60
3	FILTRAČNÍ VRSTVA	NETKANÁ TEXTILIE Z POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN, ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM, URČENÁ PRO VYTVOŘENÍ SEPARAČNÍCH A OCHRANNÝCH VRSTEV. PLOŠNÁ HMOTNOST 200 g.m ⁻² . MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ 100 % POLYPROPYLEN.	VOLNÉ LOŽENO, SPOJE PŘEKRYTY MIN. 100 mm	-
4	DRENÁŽNÍ, HYDROAKUMULAČNÍ VRSTVA	PROFILOVANÁ PERFOROVANÁ FÓLIE Z VYSOKOHUSTOTNÉHO POLYETHYLENU (HDPE). PEVNOST V TLAKU 150 kN.m ⁻² . PLOŠNÁ HMOTNOST 1000 g.m ⁻² . OBJEM VZDUCHU MEZI NOPY 14 l.m ⁻² .	VOLNÉ LOŽENO, SPOJE PŘEKRYTY MIN. 100 mm	20
5	OCHRANNÁ VRSTVA	NETKANÁ TEXTILIE Z POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN, ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM, URČENÁ PRO VYTVOŘENÍ SEPARAČNÍCH A OCHRANNÝCH VRSTEV. PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g.m ⁻² . MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ 100 % POLYPROPYLEN.	VOLNÉ LOŽENO, SPOJE PŘEKRYTY MIN. 100 mm	-
6	HYDROIZOLAČNÍ, OCHRANNÁ VRSTVA	SBS MODIFIKOVANÝ PÁS. NOSNÁ VLOŽKA JE Z POLYESTEROVÉ ROHOŽE PLOŠNÉ HMOTNOSTI 250 g/m ² ASFALTOVÁ HMOTA OBSAHUJE ADITIVA ZAJIŠŤUJÍCÍ ODOLNOST PÁSU PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘENŮ . NA HORNÍM POVRCHU MŮŽE BÝT PÁS OPATŘEN BRÍDLIČNÝM OCHRANNÝM POSYPEM (PRO VIDITELNÉ ČÁSTI IZOLACE) NEBO JEMNÝM SEPARAČNÍM POSYPEM (PRO ČÁSTI IZOLACE ZAKRYTÉ DALŠÍMI VRSTVAMI). NA SPODNÍM POVRCHU JE OPATŘEN SEPARAČNÍ PE FÓLÍ.	PLOŠNÉ NATAVENO, PŘESAHY: PŘÍČNÉ MIN. 120 mm, PODÉLNÉ MIN. 80 mm	5
7	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SAMOLEPÍCÍ SBS MODIFIKOVANÝ PÁS, NA HORNÍM POVRCHU OPATŘEN JEMNÝM SEPARAČNÍM POSYPEM, NA SPODNÍM POVRCHU SNÍMATELNÁ FÓLIE. NOSNÁ VLOŽKA Z SKLENĚNÉ TKANINY O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 200 g.m ⁻² . SOUČINITEL DIFÚZE RADONU 1,7*10 ⁻¹¹ m ² .s ⁻¹ .	PLOŠNÉ NALEPENO, PŘESAHY: PŘÍČNÉ MIN. 120 mm, PODÉLNÉ MIN. 80 mm	4
8	TEPELNĚ IZOLAČNÍ, SPÁDOVACÍ VRSTVA	STABILIZOVANÉHO PĚNOVÉHO POLYSTYRENU EPS 150, PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 150 kPa. DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČinitele TEPELNÉ VODIVOSTI 0,037 W/mK. OBJEMOVÁ HMOTNOST 18-20 kg/m ³ . TRVALÁ ZATÍŽITELNOST - NAPĚTÍ V TLAKU PŘI 2% DEFORMACI 20 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHĚNÍ E.	MONTÁŽNĚ FIXOVAT K PODKLADU PU LEPIDLEM	MIN. 20 MAX. 245
9	TEPELNĚ IZOLAČNÍ VRSTVA	STABILIZOVANÉHO PĚNOVÉHO POLYSTYRENU EPS 150, PEVNOST V TLAKU PŘI 10 % DEFORMACI 150 kPa. DEKLAROVANÁ HODNOTA SOUČinitele TEPELNÉ VODIVOSTI 0,037 W/mK. OBJEMOVÁ HMOTNOST 18-20 kg/m ³ . TRVALÁ ZATÍŽITELNOST - NAPĚTÍ V TLAKU PŘI 2% DEFORMACI 20 kPa. TŘÍDA REAKCE NA OHĚNÍ E.	MONTÁŽNĚ FIXOVAT K PODKLADU PU LEPIDLEM, KLADENO VE DVOU VRSTVÁCH S PŘELOŽENÍM TAK, ABY NEVZNIKALY SOUVISLÉ SPÁRY	130+130
10	HYDROIZOLAČNÍ, PAROTĚSNICÍ, VRSTVA	SBS MODIFIKOVANÝ PÁS, NA HORNÍM POVRCHU OPATŘEN JEMNÝM SEPARAČNÍM POSYPEM, NA SPODNÍM POVRCHU SPALITELNOU PE FÓLÍ. NOSNÁ VLOŽKA Z HLINÍKOVÉ FÓLIE tl. 8 um KAŠIROVANÁ SKLENĚNÝMI VLÁKNY O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 60 g.m ⁻² . FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU 370 000 (±20 000). SOUČINITEL DIFÚZE RADONU 6,7*10 ⁻¹³ m ² .s ⁻¹ .	BODOVĚ NATAVENO, PŘESAHY: PŘÍČNÉ MIN. 120 mm, PODÉLNÉ MIN. 80 mm,	4
11	PENETRAČNÍ VRSTVA	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE, ZA STUDENA ZPRACOVANÁ EMULZE BEZ OBSAHU ROZPOUŠŤEDEL, SPOTŘEBA 0,2-0,3 kg/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
12	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC1 - Dmax 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM / VIBRAČNÍ LATÍ	250
CELKOVÁ TLOUŠTKA VRSTEV				888

SKLADBY PODHLEDŮ JSOU VYPSANÉ ZVLÁŠT

**SKLADBY OSTATNÍCH
KONSTRUKCÍ
OS.x**

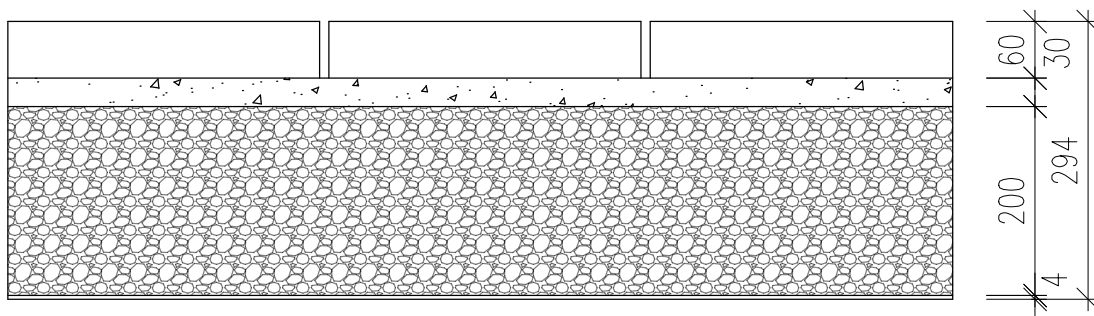
SKLADBA SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE: SR.01



SKLADBA SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE - SR.01

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁSLAPNÁ VRSTVA	KERAMICKÁ DLAŽBA NA SCHODIŠTĚ 600x600 mm; GLAZOVANÁ; SLINUTÁ; PROTISKLUZNOST R10/B, DLAŽBA BUDE OPATŘENA DRÁŽKAMI	NALEPENO	8
2	LEPÍČÍ VRSTVA	TENKOVRSŤVÉ CEMENTOVÉ FLEXIBILNÍ LEPIDLO NA KERAMICKOU DLAŽBU; SPOTŘEBA 3 [kg/m ²]	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM S ZUBY	7
3	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MÚSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
4	NOSNÁ KONSTRUKCE	MONOLITICKÁ ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE, BETON C 30/37 - XC1 - Dmax 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU, ŠÍŘKA RAMENE 1650 mm	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM	200
5	ADHEZNÍ VRSTVA	TEKUTÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR (KONTAKTNÍ MÚSTEK) PRO PŘÍPRAVU BETONOVÝCH PODKLADŮ. OMÍTKU LZE NANÁŠET VÝHRADNĚ NA SUCHÝ A NELEPIVÝ	NANÁŠET NEZŘEDĚNÝ, VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKOU. TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA V DÉLCE min. 24 hod, MAXIMÁLNĚ VŠAK 48 hod.	-
6	LEPÍČÍ VRSTVA	CEMENTOVÉ, DVOUSLOŽKOVÉ, SUPERFLEXIBILNÍ LEPIDLO. RYCHLETVRDNOUCÍ, SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI.	ROVNOMĚRNĚ NANESENO OCELOVÝM HLADÍTKEM	5
7	VÝZTUŽNÁ VRSTVA	SKLOTEXILNÍ SÍŤOVINA PRO VYZTUŽOVACÍ (ARMOVACÍ) VRSTVU ZATEPLOVACÍCH SYSTÉMŮ, ODOLNÁ VŮČI ALKÁLII, OKA cca 4,0x4,5 mm. ŠÍŘKA ROLE 1,1m. PLOŠNÁ HMOTNOST 145 g/m ²	VLOŽENA DO LEPÍČÍ VRSTVY	-
8	ŠTUKOVÁ OMÍTKA	UNIVERZÁLNÍ JEMNÁ VÁPENNOCEMENTOVÁ OMÍTKA URČENÁ PRO FINÁLNÍ ÚPRAVU POVRCHŮ V INTERIÉRU, MAX. TLOUŠŤKA 5 mm, ZRNITOST SMĚSI 0,6 mm, PŘÍDRŽNOST 0,18 MPa, SPOTŘEBA 2,7 kg/m ² /2 mm, ρ = 1440 kg/m ³ λ _D = 0,43 W/mK, μ = 10	STROJNÍ NANESENÍ, PO NANESENÍ A ZAVADNUTÍ SE POVRCH KROUŽIVÝMI POHYBY VYHLADÍ (ZATOČÍ) MOLITANOVÝM NEBO FILCOVÝM HLADÍTKEM. VHODNÝM PODKLADEM JE ČISTÉ SUCHÉ ZDIVO, ZBAVENÉ PRACHU A DROLIVÝCH ČÁSTÍ, BETONOVÉ PANELE, BETON, JÁDROVÉ OMÍTKY VNITŘNÍ. SOUDRŽNOST PODKLADU MUSÍ BÝT MIN. 0,18 MPa	5
9	PENETRAČNÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR K ÚPRAVĚ A SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI SILNÉ ANEBY NEROVNOMĚRNĚ NASÁKAVÝCH PODKLADŮ, TECHNOLOGICKÁ PŘESTÁVKA: 24 hod, SPOTŘEBA 0,4 l/m ²	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
10	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BÍLÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				225

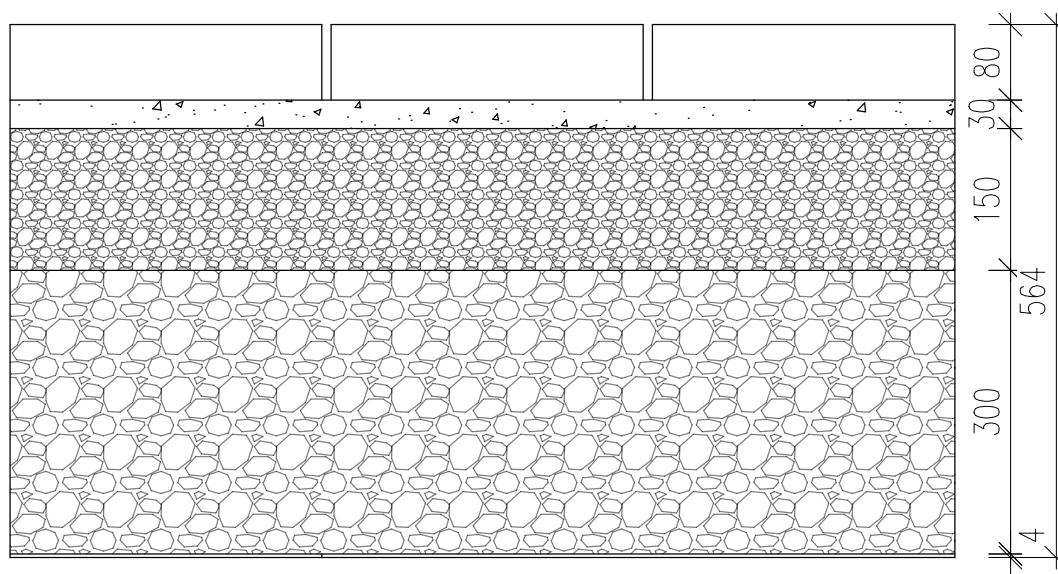
VENKOVNÍ POCHOZÍ ZÁMKOVÁ DLAŽBA - OS.01



VENKOVNÍ POCHOZÍ ZÁMKOVÁ DLAŽBA - OS.01

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	ZÁMKOVÁ DLAŽBA TYP - IČKO, 200x165x60 mm, MRAZUVZDORNÁ, VYSOKOPEVNOSTNÍ, VIBROLISOVANÁ	KLADENO DO LOŽE, SPÁRY VYPLNĚNY PÍSKEM, ZHUTNĚNO DESKOU S GUMOVOU PODLOŽKOU	60
2	LOŽNÁ VRSTVA	DRČENÉ KAMENIVO FRAKCE 4-8 mm	ROZPROSTŘENO, STAŽENO LATÍ	30
3	PODKLADNÍ VRSTVA	ŠTĚRKODRŤ 0-32 mm	HUTNĚNO, NASYPÁNO	200
4	OCHRANNÁ, FILTRAČNÍ VRSTVA	NETKANÁ TEXTILIE Z POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN, ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM, URČENÁ PRO VYTVOŘENÍ SEPARAČNÍCH A OCHRANNÝCH VRSTEV. PLOŠNÁ HMOTNOST 200 g.m ⁻² . MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ 100 % POLYPROPYLEN.	VOLNĚ LOŽENO, PŘELOŽENO MIN. 100 mm	4
5	PŮVODNÍ ZEMINA	PŮVODNÍ ROSTLÁ ZEMINA	HUTNĚNO	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				294

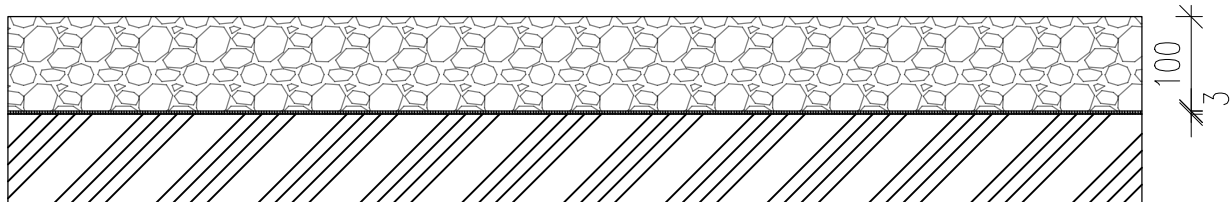
VENKOVNÍ PARKOVÁNÍ ZE ZÁMKOVÉ DLAŽBY DO 3,5 t - OS.02



VENKOVNÍ PARKOVÁNÍ ZE ZÁMKOVÉ DLAŽBY DO 3,5 t - OS.02

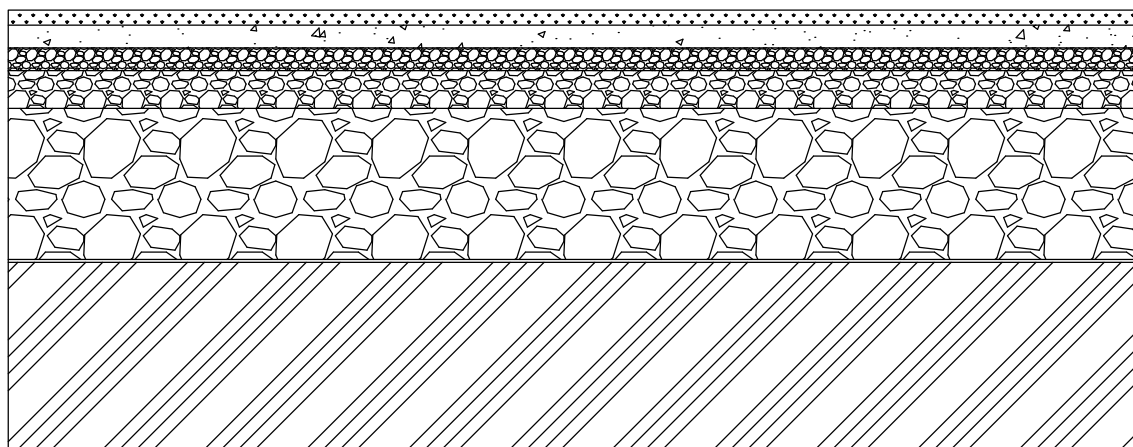
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	ZÁMKOVÁ DLAŽBA TYP - IČKO, 200x165x80 mm, MRAZUVZDORNÁ, VYSOCE PEVNOSTNÍ, VIBROLISOVANÁ	KLADENO DO LOŽE, SPÁRY VYPLNĚNY PÍSKEM, ZHUTNĚNO DESKOU S GUMOVOU PODLOŽKOU	80
2	LOŽNÁ VRSTVA	DRCENÉ KAMENIVO FRAKCE 4-8 mm	ROZPROSTŘENO, STAŽENO LATÍ	30
3	PODKLADNÍ VRSTVA	ŠTĚRKODRŤ 0-32 mm	HUTNĚNO, NASYPÁNO	150
4	PODKLADNÍ VRSTVA	ŠTĚRKODRŤ 0-63 mm	HUTNĚNO, NASYPÁNO	300
5	OCHRANNÁ, FILTRAČNÍ VRSTVA	NETKANÁ TEXTILIE Z POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN, ZPEVNĚNÁ VPÍCHOVÁNÍM, URČENÁ PRO VYTVOŘENÍ SEPARAČNÍCH A OCHRANNÝCH VRSTEV. PLOŠNÁ HMOTNOST 200 g.m ⁻² . MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ 100 % POLYPROPYLEN.	VOLNĚ LOŽENO, PŘELOŽENO MIN. 100 mm	4
6	PŮVODNÍ ZEMINA	PŮVODNÍ ROSTLÁ ZEMINA	HUTNĚNO	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				564

SKLADBA OKAPOVÉHO CHODNÍKU - OS.03



OKAPOVÝ CHODNÍK - OS.03				
ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	VYMÝVANÉ ŘÍČNÍ KAMENIVO, FRAKCE 16-32 mm	VOLNĚ POLOŽENO, VYSYPÁNO	100
2	OCHRANNÁ, FILTRAČNÍ VRSTVA	NETKANÁ TEXTILIE Z POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN, ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM, URČENÁ PRO VYTVOŘENÍ SEPARAČNÍCH A OCHRANNÝCH VRSTEV. PLOŠNÁ HMOTNOST 200 g.m ⁻² . MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ 100 % POLYPROPYLEN.	VOLNĚ LOŽENO, PŘELOŽENO MIN. 100 mm	4
3	PŮVODNÍ ZEMINA	PŮVODNÍ ROSTLÁ ZEMINA	HUTNĚNO	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				104

SKLADBA UMĚLÉHO TRÁVNÍKU - OS.04

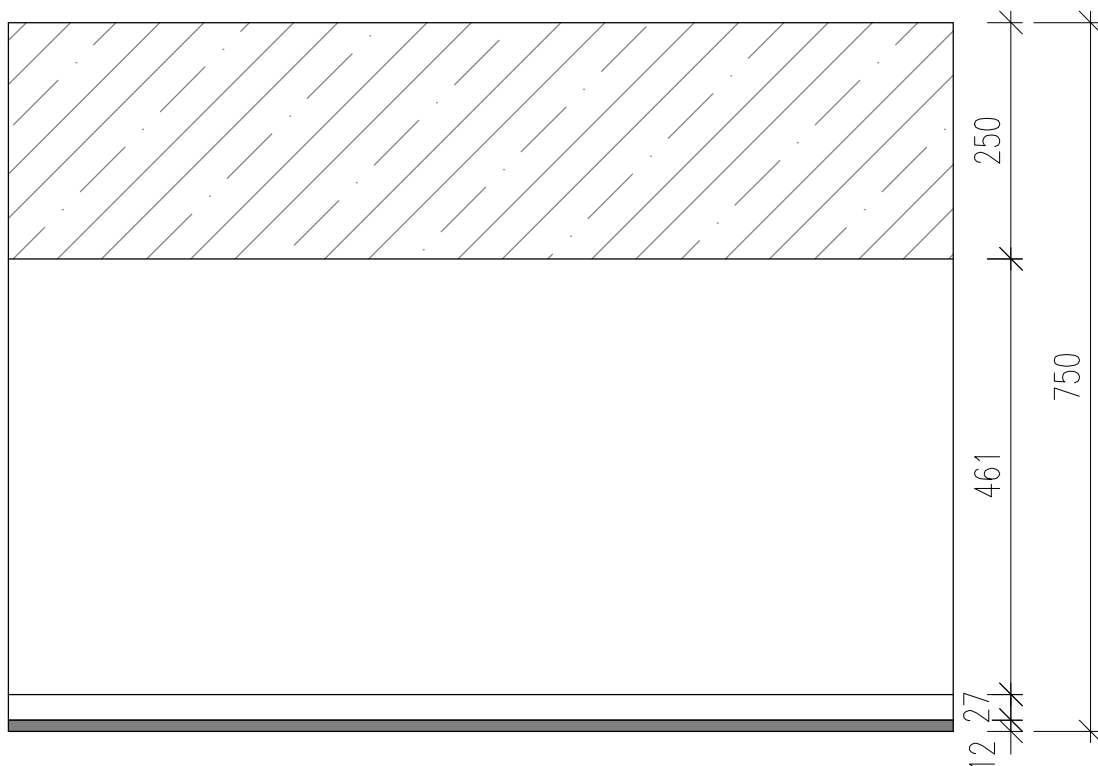


UMĚLÝ TRÁVNÍK - OS.04

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	UMĚLÝ TRÁVNÍK SE ZÁSYPEM Z KŘEMIČITÉHO PÍSKU FRAKCE 0,5 - 1,5 mm tl. 10 mm , TLOUŠŤKA VLÁKNA: 275 µm, ŠÍŘKA VLÁKNA: 1 mm, VÝŠKA VLASU: 20 mm	VOLNĚ POLOŽENO, SPOJE PŘELEPENY PO ROZBALENÍ A ROZVINUTÍ UMĚLÉHO TRÁVNÍKU JE NEZBYTNÉ, ABY SE ROLE NECHALY VYLEŽET MIN. 24 h	20
2	LOŽNÁ VRSTVA	KAMENNÁ DRŤ FRAKCE 0-4 mm	HUTNĚNO ZA VLHKA , NASYPÁNO	30
3	PODKLADNÍ VRSTVA	DRCENÉ KAMENIVO FRAKCE 4-8 mm	HUTNĚNO, NASYPÁNO	30
4	PODKLADNÍ VRSTVA	DRCENÉ KAMENIVO FRAKCE 8-16 mm	HUTNĚNO, NASYPÁNO	50
5	PODKLADNÍ VRSTVA	DRCENÉ KAMENIVO FRAKCE 16-32 mm	HUTNĚNO, NASYPÁNO	200
6	OCHRANNÁ, FILTRAČNÍ VRSTVA	NETKANÁ TEXTILIE Z POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN, ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM, URČENÁ PRO VYTVOŘENÍ SEPARAČNÍCH A OCHRANNÝCH VRSTEV. PLOŠNÁ HMOTNOST 500 g.m ² . MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ 100 % POLYPROPYLEN.	VOLNĚ LOŽENO	4
7	PŮVODNÍ ZEMINA	PŮVODNÍ ROSTLÁ ZEMINA	HUTNĚNO	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				334

**SKLADBY PODHLEDŮ
PO.xx**

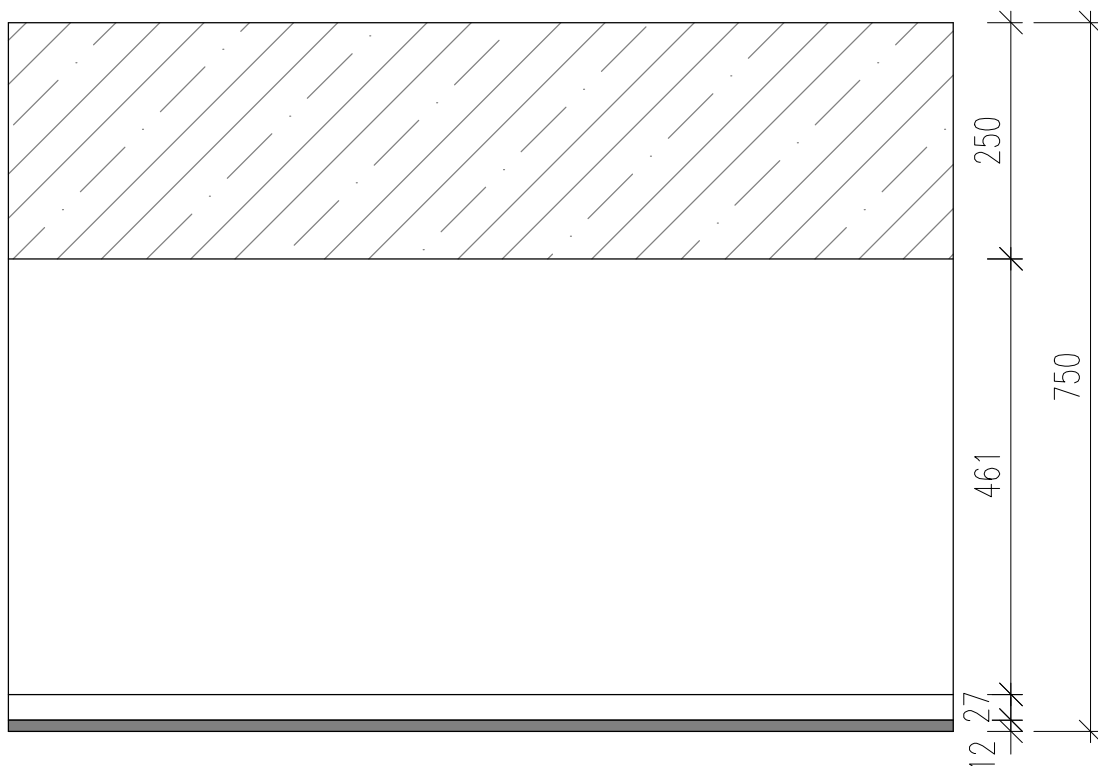
SKLADBA BĚŽNÉHO PODHLEDU PO.01



SKLADBA BĚŽNÉHO PODHLEDU PO.01

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC1 - Dmax 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM / VIBRAČNÍ LATÍ	250
2	INSTALAČNÍ VRSTVA	INSTALAČNÍ MEZERA PRO VEDENÍ ROZVODŮ TVOŘENA CD, UD, DRÁT S OKEM, RYCHLOZÁVĚSEM PÉROVÝM, ROZPĚTÍ VE SMĚRU NOSNÝCH PROFILŮ MAXIMÁLNĚ PO 1000 mm, KOLMÉM SMĚRU PO MAX. 900 mm	PŘIPEVNĚNO POMOCÍ NATLOUKACÍ PLASTOVÉ HMOŽDINKY 6x60 mm	461+27
3	NOSNÁ VRSTVA SDK			
4	POHLEDOVÁ VRSTVA	SÁDROKARTONOVÁ DESKA , REAKCE NA OHĚŇ : A2 - s1, d0, $\lambda_0 = 0,25$ W/mK	KOTVENO DO NOSNÉHO PROFILU CD, 60x27x3000 mm POMOCÍ RYCHLOŠROUBŮ 212TN PO 150 mm SPÁRY PŘELEPENÉ TKANINOVOU BANDÁŽÍ PŘETMELENÉ. PŘEBROUŠENÁ PLOCHA DESKY VÝSLEDNÁ KVALITA POVRCHU Q2. CELKOVÁ ROVINNOST PODKLADNÍ VRSTVY JE 2 mm/m.	12
5	PENETRACE	JEDNOSLOŽKOVÁ NÍZKOVISKÓZNÍ KAPALINA S HLOUBKOVÝM PENETRUJÍCÍM ÚČINKEM NA SAVÉ PODKLADY, VODOU ŘEDITELNÁ KOMPOZICE NA BÁZI MODIFIKOVANÉHO STYREN-AKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU.	ŘEDĚNÍ: VYSOCE SAVÉ PODKLADY - NEŘEDIT, SAVÉ PODKLADY 1:1 - 1:2, NESAVÉ A MÁLO SAVÉ PODKLADY 1:4	-
6	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				750

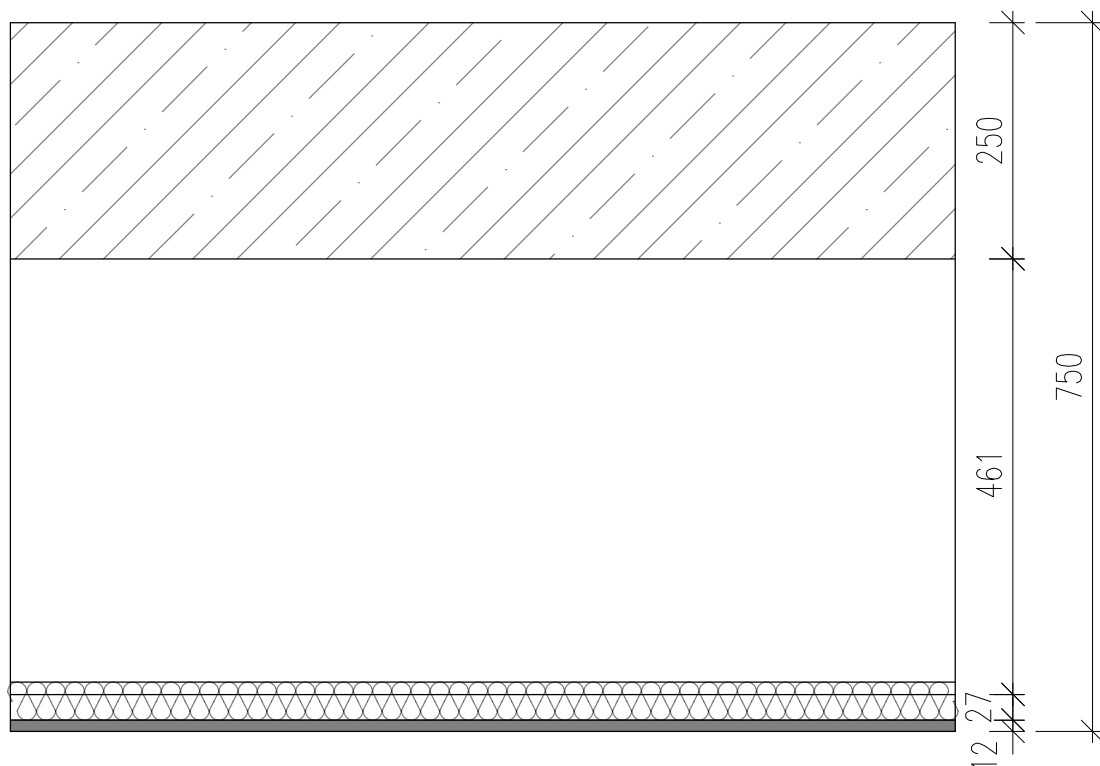
SKLADBA PODHLEDU DO VLHKÝCH PROSTORŮ PO.02



SKLADBA PODHLEDU DO VLHKÝCH PROSTORŮ PO.02

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC1 - Dmax 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM / VIBRAČNÍ LATÍ	250
2	INSTALAČNÍ VRSTVA	INSTALAČNÍ MEZERA PRO VEDENÍ ROZVODŮ TVOŘENA CD, UD, DRÁT S OKEM, RYCHLOZÁVĚSEM PÉROVÝM, ROZPĚTÍ VE SMĚRU NOSNÝCH PROFILŮ MAXIMÁLNĚ PO 1000 mm, KOLMÉM SMĚRU PO MAX. 900 mm	PŘIPEVNĚNO POMOCÍ NATLOUKACÍ PLASTOVÉ HMOŽDINKY 6x60 mm	461+27
3	NOSNÁ VRSTVA SDK			
4	POHLEDOVÁ VRSTVA	SÁDROKARTONOVÁ DESKA - GREEN, REAKCE NA OHEŇ : A2 - s1, d0, $\lambda_D = 0,25 \text{ W/mK}$, ABSORPCE VODY $\leq 220 \text{ g/m}^2$	KOTVENO DO NOSNÉHO PROFILU CD, 60x27x3000 mm POMOCÍ RYCHLOŠROUBŮ 212TN PO 150 mm SPÁRY PŘELEPENÉ TKANINOVOU BANDÁŽÍ PŘETMELENÉ. PŘEBROUŠENÁ PLOCHA DESKY VÝSLEDNÁ KVALITA POVRCHU Q2. CELKOVÁ ROVINNOST PODKLADNÍ VRSTVY JE 2 mm/m.	12
5	PENETRACE	JEDNOSLOŽKOVÁ NÍZKOVISKÓZNÍ KAPALINA S HLOUBKOVÝM PENETRUJÍCÍM ÚČINKEM NA SAVÉ PODKLADY, VODOU ŘEDITELNÁ KOMPOZICE NA BÁZI MODIFIKOVANÉHO STYREN-AKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU.	ŘEDĚNÍ: VYSOCE SAVÉ PODKLADY - NEŘEDIT, SAVÉ PODKLADY 1:1 - 1:2, NESAVÉ A MÁLO SAVÉ PODKLADY 1:4	-
6	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				750

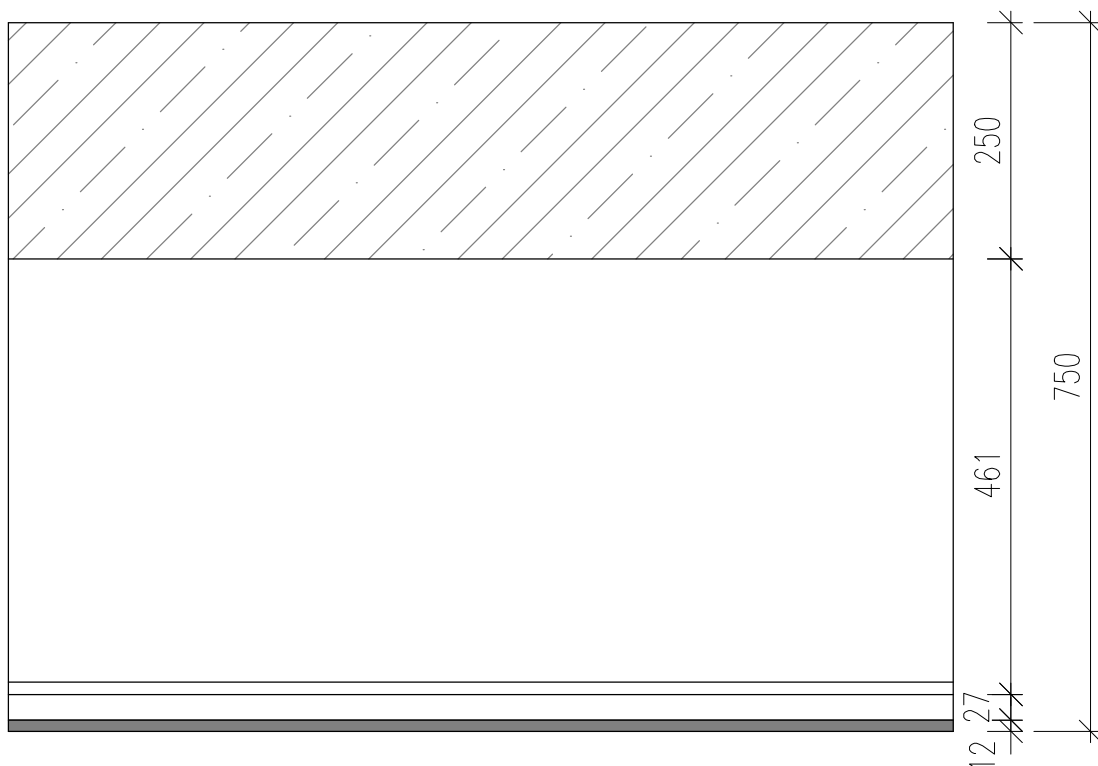
SKLADBA AKUSTICKÉHO PODHLEDU PO.03



SKLADBA AKUSTICKÉHO PODHLEDU PO.03

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC1 - D _{max} 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM / VIBRAČNÍ LATÍ	250
2	INSTALAČNÍ VRSTVA	INSTALAČNÍ MEZERA PRO VEDENÍ ROZVODŮ TVOŘENA CD, UD, DRÁT S OKEM, RYCHLOZÁVĚSEM PÉROVÝM, ROZPĚTÍ VE SMĚRU NOSNÝCH PROFILŮ MAXIMÁLNĚ PO 1000 mm, KOLMÉM SMĚRU PO MAX. 900 mm	PŘIPEVNĚNO POMOCÍ NATLOUKACÍ PLASTOVÉ HMOŽDINKY 6x60 mm	461+27
	NOSNÁ VRSTVA SDK			
	AKUSTICKÁ IZOLACE			
3	POHLEDOVÁ VRSTVA	SÁDROKARTONOVÁ DESKA - AKUSTICKÁ, DĚROVANÁ, REAKCE NA OHEŇ : A2 - s1, d0	KOTVENO DO NOSNÉHO PROFILU R-CD 60x27 mm POMOCÍ SPECIÁLNÍCH ŠROUBŮ PRO DĚROVANÉ DESKY (TYP SN 3,5x30 mm) V ROZTEČI MAX. 170 mm. SPÁRY LEPENY SYSTÉMOVÝM TMELEM METODOU INJEKTÁŽE (BEZ POUŽITÍ VÝZTUŽNÉ PÁSKY). HLAVY ŠROUBŮ PŘETMELENY PŘES ŠABLONU. PŘEBROUŠENÍ SPOJŮ A HLAV ŠROUBŮ.	12
4	PENETRACE	JEDNOSLOŽKOVÁ NÍZKOVISKÓZNÍ KAPALINA S HLOUBKOVÝM PENETRUIJÍCÍM ÚČINKEM NA SAVÉ PODKLADY, VODOU ŘEDITELNÁ KOMPOZICE NA BÁZI MODIFIKOVANÉHO STYREN-AKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU.	ŘEDĚNÍ: VYSOCE SAVÉ PODKLADY - NEŘEDIT, SAVÉ PODKLADY 1:1 - 1:2, NESAVÉ A MÁLO SAVÉ PODKLADY 1:4	-
5	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BÍLÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM S VLASEM MAX 9 mm , ZÁKAZ STRÍKÁNÍ	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				750

SKLADBA AKUSTICKÉHO PODHLEDU PO.04



SKLADBA AKUSTICKÉHO PODHLEDU PO.04

ČÍSLO VRSTVY	FUNKCE VRSTVY	MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE VRSTVY	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ VRSTVY	TLOUŠŤKA VRSTVY [mm]
1	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ STROPNÍ DESKA, BETON C 30/37 - XC1 - D _{max} 16mm, OCEL B500B, VYZTUŽENÉ DLE STATICKÉHO VÝPOČTU.	VYBETONOVÁNO DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ, HUTNĚNO PONORNÝM VIBRÁTOREM / VIBRAČNÍ LATÍ	250
2	INSTALAČNÍ VRSTVA NOSNÁ VRSTVA SDK	INSTALAČNÍ MEZERA PRO VEDENÍ ROZVODŮ TVOŘENA CD, UD, DRÁT S OKEM, RYCHLOZÁVĚSEM PÉROVÝM, ROZPĚTÍ VE SMĚRU NOSNÝCH PROFILŮ MAXIMÁLNĚ PO 1000 mm, KOLMÉM SMĚRU PO MAX. 900 mm	PŘIPEVNĚNO POMOCÍ NATLOUKACÍ PLASTOVÉ HMOŽDINKY 6x60 mm	461+27
3	POHLEDOVÁ VRSTVA	SÁDROKARTONOVÁ DESKA - AKUSTICKÁ, DĚROVANÁ, REAKCE NA OHEŇ : A2 - s1, d0	KOTVENO DO NOSNÉHO PROFILU R-CD 60x27 mm POMOCÍ SPECIÁLNÍCH ŠROUBŮ PRO DĚROVANÉ DESKY (TYP SN 3,5x30 mm) V ROZTEČI MAX. 170 mm. SPÁRY LEPENY SYSTÉMOVÝM TMELEM METODOU INJEKTÁŽE (BEZ POUŽITÍ VÝZTUŽNÉ PÁSKY). HLAVY ŠROUBŮ PŘETMELENY PŘES ŠABLONU. PŘEBROUŠENÍ SPOJŮ A HLAV ŠROUBŮ.	12
4	PENETRACE	JEDNOSLOŽKOVÁ NÍZKOVISKÓZNÍ KAPALINA S HLOUBKOVÝM PENETRUJÍCÍM ÚČINKEM NA SAVÉ PODKLADY, VODOU ŘEDITELNÁ KOMPOZICE NA BÁZI MODIFIKOVANÉHO STYREN-AKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU.	ŘEDĚNÍ: VYSOCE SAVÉ PODKLADY - NEŘEDIT, SAVÉ PODKLADY 1:1 - 1:2, NESAVÉ A MÁLO SAVÉ PODKLADY 1:4	-
5	MALBA	MALÍŘSKÝ NÁTĚR KRYCÍ SCHOPNOST 2, STUPEŇ LESKU MATNÝ, BARVA BILÁ, RAL 9010	ROVNOMĚRNĚ NANESENO VÁLEČKEM S VLASEM MAX 9 mm , ZÁKAZ STRÍKÁNÍ	-
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTEV				750